前处理设备 清洗喷淋设备 涂装前处理喷淋设备 表面处理设备

产品名称	前处理设备 清洗喷淋设备 涂装前处理喷淋设备 表面处理设备
公司名称	江都区中天涂装机械厂
价格	面议
规格参数	品牌:中天涂装ZT 产品用途:金属表面除油除锈磷化钝化
公司地址	江苏扬州小纪镇华阳工业区
联系电话	86 0514 86145393

产品详情

承揽涂装成套交钥匙工程以及各种单项设计、制造、安装、调试和操作培训服务

非常感谢您光临中天涂装网站，如有需要请联系我们，热诚期待您的来电

前处理即涂装前对工件表面之氧化皮、铁锈、油脂、尘土等污垢物进行彻底清洗的工序，使涂装粉体与金属表面结合牢固、附着力强、从而使产品获得高品质，延长产品的使用寿命。

1、工艺流程：上件—游浸预脱脂（加热60-80°C）--喷淋脱脂（加热60-80°C）--喷淋再脱脂（加热60-80°C）--防窜液风幕--热水脱脂（加热50°C）--水洗--补水洗--防窜液风幕--表调--防窜液风幕--游浸磷化（加热30°C）-喷淋磷化（加热30°C）--防窜液风幕--水洗-水洗-补水洗—纯水洗--吹水风幕--热风风幕--烘道烘干--冷却--无尘水帘房--自动喷粉1—自动喷粉2（检验补喷）—180烘道固化--下件等组成。

2、工艺速度：v＝0.35--7m/min(0-7m/min可调)

3、各工艺参数：

生产线总长约520m

（1）上件区：（人工）≥10米

（2）前处理约：42+38m×1.20m×3.8m(h)

区段	处理方式	温度(°C)	时间(sec)	区长（m）
上件区			120	10
预脱脂	喷淋	60-80	80	12
脱脂	喷淋	60-80	80	6
再脱脂	喷淋	60-80	60	6
吹水风幕	高压吹水			2
热水洗	喷淋	40-50	60	4
冷水洗	喷淋	常温	60	4
吹水风幕	高压吹水			2
表调	喷淋		60	4
吹水风幕	高压吹水			2
游浸磷化	喷淋	30	220	16
喷淋磷化	喷淋	30	100	8
吹水风幕	高压吹水			2
水洗	喷淋	常温	50	4
水洗	喷淋	常温	50	4
吹水风幕	高压吹水	常温		2
吹干风幕	热风吹水	70		2

本产品的加工定制是是，品牌是中天涂装ZT，产品用途是金属表面除油除锈磷化钝化，产品别名是前处理，类型是平面前处理线