

## PPSU Lapex R G/20 意大利拉题 无卤、尺寸稳定性

产品名称	PPSU Lapex R G/20 意大利拉题 无卤、尺寸稳定性
公司名称	深圳市嘉誉鑫科技有限公司
价格	8.00/千克
规格参数	意大利拉题:PPSU RG/20:无卤、尺寸稳定性 意大利:拉题
公司地址	深圳市龙华区大浪街道高峰社区长燊大厦3层
联系电话	1326-5555881 13265555881

### 产品详情

# Lapex R G/20

Polyphenylsulfone

LATI S.p.A.

20% 玻璃纤维增强材料

产品说明：

Compound based on Polyphenylsulphone (PPSU).UL94 V-0 classified, halogens free. Glass fibres.Low smoke density and low toxicity index. Very high dimensional stability.

物性信息：

玻璃纤维增强材料  
特性

玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量  
尺寸稳定性良好

无卤

物理性能额定值单位制测试方法

## 收缩率 1

垂直接流动方向 : 2.00 mm

0.80 到 0.95

流动方向 : 2.00 mm

0.40 到 0.55

## 机械性能 额定值 单位制测试方法

23 ° C

5900

60 ° C

5600

90 ° C

5100

120 ° C

4800

150 ° C

4600

## 拉伸应力

断裂, 23 ° C

110

断裂, 60 ° C

105

断裂, 90 ° C

95.0

断裂, 120 ° C	85.0
断裂, 150 ° C	65.0
拉伸应变	
断裂, 23 ° C	2.5
断裂, 60 ° C	2.2
断裂, 90 ° C	2.2
断裂, 120 ° C	2.2
断裂, 150 ° C	2.1
简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)	15
简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)	25
悬臂梁缺口冲击强度 (23 ° C, 3.20 mm)	100
热变形温度	
0.45 MPa, 未退火	220
1.8 MPa, 未退火	210

连续使用温度 2	190
维卡软化温度	220
线形热膨胀系数 - 流动 (30 到 100 ° C)	8.0E-6
可燃性等级 UL94 V-0 按照 ISO 9796 值单位制测试方法	
1.50 mm	V-0
3.00 mm	V-0
极限氧指数	38
机械性能 按照 ISO 9796 值单位制	140 到 180
干燥时间	3.0
加工（熔体）温度	350 到 390
模具温度	150 到 190
注射速度 备注 at 60 Mpa of cavity pressure 2. 20,000 hr	快速

Larton CE/60 PPS 矿物填料，的60%重量填料。

特点：良好的耐化学性，无卤，偏低（无）磷含量，中等耐热性。

Larton G/40 PPS 玻璃纤维增强材料，40%的重量填料。特点：良好的耐化学性，无卤，偏低（无）磷含量，中等耐热性

Larton GCE/500 PPS 玻璃\矿物，的50%填料按重量，特点：良好的耐化学性，无卤，高耐热性，偏低（无）磷含量。

Larton GCE/600 PPS 矿物填料，的60%重量填料。特点：良好的耐化学性，无卤，高耐热性，偏低（无）磷含量。

Larton GCE/650 PPS 玻璃\矿物，650%填料按重量。特点：良好的耐化学性，无卤，高耐热性，偏低（无）磷含量。

Larton GK/400 PPS玻璃\碳纤维增强塑料，40%的重量填充。特点：良好的耐化学性，高耐热性。

Larton K/20 PPS 碳纤维增强材料，20%的重量填料。特点：良好的耐化学性，高耐热性。

Larton K/30 PPS 碳纤维增强材料，30%的重量填料。特点：良好的耐化学性，高耐热性。

Larton L G/40 PPS 玻璃纤维增强材料，40%的重量填料，特点：良好的耐化学性，无卤，高耐热性，偏低（无）磷含量。

Larton L GCE/500 PPS 玻璃\矿物，500%的重量填料，特点：良好的耐化学性，无卤，高耐热性，偏低（无）磷含量。

Larton L K/20 PPS 碳纤维增强材料，20%的重量填料。特点：良好的耐化学性，高耐热性。

PPSU塑料释义 (聚砜) 英文名称:Polysulfone编辑本段性质 比重:1.25-1.35克/立方厘米 成型收缩率:0.5-0.7% 成型温度:290-350 干燥条件:130-150 4小时编辑本段物料性能/用途 1、聚砜为琥珀透明固体材料，硬度和冲击强度高，无毒、耐热耐寒性耐老化性好，可在-100--175度下长期使用。耐无机酸碱盐的腐蚀，但不耐芳香烃和卤化烃。聚芳砜硬度高，耐辐射，耐热和耐寒性好并具有自息性，可在-100-175度下长期使用。 2、通过玻璃纤维增强改性可以使材料的耐磨性大幅度提高。 3、可将聚砜与ABS、聚酰亚氨、聚醚醚酮和氟塑料等制成聚砜的改性产品，主要是提高其冲击强度和伸长率、耐溶剂性、耐环境性能、加工性能和可电镀性。如PSF/PBT,PSF/ABS,PSF+矿物粉。 1、适于制作耐热件、绝缘件、减磨耐磨件、仪器仪表零件及医疗器械零件，聚芳砜适于制作低温工作零件。 2、聚砜在电子电器工业常用于制造集成线路板、线圈管架、接触器、套架、电容薄膜、高性能碱电池外壳。 3、聚砜在家用电器方面用于微波烤炉设备、咖啡加热器、湿润器、吹风机、布蒸干机、饮料和食品分配器等。也可代替有色金属用于钟表、复印机、照相机等的精密结构件。 4、聚砜已通过美国医药、食品领域的有关规范，可代替不锈钢制品。由于聚砜耐蒸气、耐水解、无毒、耐高温蒸气消毒、高透明、尺寸稳定性好等特点，可用作手术工具盘、

喷雾器、流体控制器、心脏阀、起搏器、防毒面具、牙托等。成型性能

1.无定形料,吸湿大,吸水率0.2%-0.4%,使用前须充分干燥,并防止再吸湿。保证含水量在0.1%以下。  
2.成型性能与PC相似,热稳定性差,360度时开始出现分解。3.流动性差,冷却快,宜用高温高压成型。模具应有足够的强度和刚度,设冷料井,流道应短,浇口尺寸取塑件壁厚的1/2-1/3 4.为减小注塑制品产生内应力,模具温度应控制在100-140度。成型后可采取退火处理甘油浴退火处理,160度,1-5分钟;或采取空气浴160度,1-4小时。退火时间取决于制品的大小和壁厚。5.聚砜在熔融状态下接近于牛顿体,类似于聚碳酸酯,其流动性对温度比较敏感,在310度-420度内,温度每升高30度,流动性就增加1倍。故成型时主要通过提高温度来改善加工流动性。