

车灯热板焊接专机操作视频 华卓自动化

产品名称	车灯热板焊接专机操作视频 华卓自动化
公司名称	苏州华卓自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇燕河路29号-
联系电话	15850239705

产品详情

热板机与热熔机的基本区别

热板机采用抽板式结构，由电加热方法将加热板热量传递给上下塑料加热件的熔接面。使其表面熔融，然后将加热板迅速退出，车灯热板焊接专机厂家，上下两片加热件加热后熔融面熔合、固化、合为一体。整机为框架形式，无锡车灯热板焊接专机，由上模板、下模板、热模板三大块板组成，并配有热模、上下塑料冷模，车灯热板焊接专机操作视频，动作方式为气动控制。主要适用于家用电器、车灯、汽车溶器等塑件焊接。可根据不同塑件大小设定加热功率和模具尺寸实现多种塑胶工件焊接，操作简单，使用方便。

加热板由上下两块组成，用电热管对其加热。共设两只温度控制器分别控制上下模温度。焊接时可根据焊接时的实际需要在0~600 范围内自行设定。

塑料焊接大体有两种方法：粘接和焊接。一般来讲，粘接工艺生产效率低、不美观，且胶粘剂都有一定的毒性；而焊接工艺相对来说生产、焊件美观、焊接强度高，所以，塑料焊接工艺得到了越来越广泛的应用。

首先，要选取正确的可焊接的材料。在实际生产过程中，只有分子结构相同或相近的热塑性塑料才能进行焊接。在焊接面上是分子间的化学结合，所以母体材料越相近，焊接效果越好。同时，塑料中填充料的含量同塑料的可焊性和焊接质量有很大的关系，它们改变了材料的物理特性。填充物含量超过30%时，车灯热板焊接专机公司，由于表面塑料比例不足，分子间融合的不够，会降低焊接密封性。

其次还要根据材料种类和制品形状、成本的的高低采取适当的焊接方法。按所采用的加热软化方式的不同，塑料焊接可分为通过外加热源、机械运动及电磁作用软化等几种。

一、通过外加热源软化的焊接技术：

1、热板焊接

热板焊接是用平面电热板将需焊接的两平面熔融软化后迅速移去电热板、合并两平面并加力至冷却的一种焊接方式，适用于超声波难熔的非回转工件或大型塑料工件的熔接，这种方法焊接强度高，焊接部件的形状设计相对来说比较容易，例如汽车水箱、汽车工具箱、汽车组合灯、洗衣机平衡环等产品。

2、热风焊接

当热风气流直接吹向接缝区时，与母材同材质的填充焊丝和接缝区被熔化，填充材料与被焊塑料熔化在一起而形成焊缝。这种焊接方法的优点是焊接设备轻巧易携带，但对操作者的焊接技能要求比较高。

3、热棒和脉冲焊接

这两项技术主要用在厚度较小的塑料薄膜的焊接。并且这两种方法相似，都是将两片薄膜紧压在一起，利用热棒或镍铬丝产生的瞬间热量完成焊接。

车灯热板焊接专机操作视频-华卓自动化(推荐商家)由苏州华卓自动化设备有限公司提供。苏州华卓自动化设备有限公司是一家从事“研发,生产,销售,非自动化设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“研发,生产,销售,非自动化设备”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使华卓自动化在节能设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！