

# 洪梅模内热切 东莞亿玛斯自动化 模内热切方案设计

产品名称	洪梅模内热切 东莞亿玛斯自动化 模内热切方案设计
公司名称	亿玛斯自动化精密工业（东莞）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇沙步第二工业区沙园路50号
联系电话	13641422690 13641422690

## 产品详情

现在我国的模具生产规模居位，但总体设计水平低于德国、美国等国家，与韩国、新加坡等国家的相比，模内热切方案设计，国内模具市场过早进入了错误领域的价格，缺乏自主能力，特别是缺乏诚信可靠的市场体系，据报道，约65%的欧洲国家会错误的认为在模具的价格国内虽然很低，模内热切厂家，但质量有问题。

模内热切厂家介绍现在，当信息技术带动工业化，我们的模具设计和制造技术落后于国际水平，我们的模具管理技术，落后于国际水平的企业，现实应该引起我们的注意。经济化的趋势越来越迅速，我们的工业必须抓住这一发展机会，模内热切订制，尽快提高发展水平和速度。

模内热切浇口的优势：

- 1、浇口断面品质：採用人工冷切的方式去除浇口，浇口断面不平整。而採用模内热切后，浇口断面光滑平整，大大提升的产品外观品质。
- 2、人力成本：採用模内热切技术实现了自动化注塑生产，洪梅模内热切，大大减少了注塑生产后制程对于人力的依赖，大幅度的降低了人工成本。
- 3、品质控制：模内热切技术可大幅减少浇口切除过程中人为因素产生的不良率，除了提高产品品质的稳定性外，也提升了产能。

1、要考虑技术支持和售后服务。除了首先要选用可靠的模内热切系统外，用户也要考虑万一模内热切出现任何问题，能否得到及时有效的技术支持与售后服务这一重要因素。

2、要注意模具模仁跟模仁板的厚度，因为模具里的切刀组件放置在模仁内，微型超高压油缸放置模仁板内，模仁跟模仁板太薄太厚都无法达到理想状态，太薄无法放置油缸跟切刀组件，太厚将增加模具重量

。模具上的顶针/镶件/水路的干涉。模内热切零部件的安装需在模具上开孔，因此要考虑到模内热切零部件周边无顶针/镶件/水路等干涉。

洪梅模内热切-东莞亿玛斯自动化-模内热切方案设计由亿玛斯自动化精密工业（东莞）有限公司提供。行路致远，砥砺前行。亿玛斯自动化精密工业（东莞）有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工程机械配件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!