

# 砂带辊刷去毛刺机 苏州锃道 莱城区砂带辊刷去毛刺机

产品名称	砂带辊刷去毛刺机 苏州锃道 莱城区砂带辊刷去毛刺机
公司名称	苏州锃道研磨技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路58号
联系电话	18168576687 18168576687

## 产品详情

火焰切割件有两个明显的特点：一是具有宽度、深度及形状不规则的缺口。二是在切割面下缘形成挂渣，其成分主要为氧化铁。这属于数控火焰切割机切口熔瘤问题，毛刺颗粒比较大。三是火焰切割件一般来说金属中厚板料件，莱城区砂带辊刷去毛刺机，工件比较厚重。

因此火焰切割后的工件，必须在表面处理清除熔瘤和氧化物，才能进一步提高产品质量。

怎样去除火焰切割件的毛刺?如果采用毛刷式去毛刺设备，不仅工效低，砂带辊刷去毛刺机多少钱，而且去毛刺效果也不会太好。而宁波悦恩机械采用砂带去毛刺，是非常适合的设备。砂带去毛刺设备主要用于去除在同一平面上的大毛刺，同时具有拉比效果。如：切割，焊接，冲压，包括冲压变形的不平面磨平切削。主要用于冲压，砂带辊刷去毛刺机推荐，数控冲板金，激光切割去毛刺。

说明：

- 1.成本低：耗材无绑定且极限性
- 2.加工速度快，砂带辊刷去毛刺机定制，根据加工效率需要，可选单或者多机组机型，加工流水线速度每分钟0.1-28米可调
- 3.可变频率调节，满足各种加工需求
- 4.加工均匀，同时不伤正平面，不伤保护膜
- 5.操作简单，将产品放至输送带通过机器自动送出
- 6.切削摩擦力量数显、频率、输送速度数字化简洁明了稳定
- 7.成品加工后不变形、不影响尺寸精度及厚度

对于有些从事小批量切割和冲压加工板料类工件的企业，为了保证产品质量，必须对这些工件的表面和边角抛光去毛刺，但去毛刺加工却成为一个难题：如果发外加工，因为批量小，一些加工商并不乐意，而且质量和交货期也难以保证；自己解决，需要购置一套设备，投资较大，又不划算。因此，这些工件的去毛刺还得靠人工作业，采用打磨工具来完成。但去毛刺的效果并不理想。机械手是典型的机电一体化装置，它综合运用了机械与精密机械、微电子与计算机、自动控制与驱动、传感器与信息处理以及人工智能等多学科的研究成果，随着经济的发展和各行各业对自动化程度要求的提高，去毛刺机械手技术得到了迅速发展，出现了各种各样的去毛刺机械手产品。去毛刺机械手产品的实用化，既解决了许多单靠人力难以解决的实际问题，又促进了工业自动化的进程。 [2] 去毛刺机械手应用的典型零件有：铝轮毂、变频器壳、同步器壳、同步器齿毂、轴承盖、缸体、阀体、阀盖、输出轴、发动机齿轮等。 [2] 砂带辊刷去毛刺机多少钱-苏州锃道-莱城区砂带辊刷去毛刺机由苏州锃道研磨技术有限公司提供。“去毛刺机,拉丝机,清渣砂光机,倒钝机,倒圆角机”选择苏州锃道研磨技术有限公司，公司位于：苏州工业园区通园路58号，多年来，苏州锃道坚持为客户提供好的服务，联系人：周先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。苏州锃道期待成为您的长期合作伙伴！