

MHB闽华蓄电池MS17-12 直流通信系统

产品名称	MHB闽华蓄电池MS17-12 直流通信系统
公司名称	山东北华电源科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:MHB闽华 型号:MS17-12 类型:铅酸 密封 免维护
公司地址	山东省济南市槐荫区美里路美里花园26号楼1单元301室（注册地址）
联系电话	15552529528 15552529528

产品详情

MHB闽华蓄电池MS17-12 直流通信系统

建省闽华电源股份有限公司创立于1998年，位于福建省安溪经济技术开发区龙桥工业园。公司占地300亩，员工近两千人，年产值十几亿元。公司从事全系列阀控式密封铅酸蓄电池及铅酸蓄电池极板的研发、制造和销售。产品涵盖了起动、动力、固定和储能等四大类型，共600多个规格品种。

福建省闽华电源

公司是中国电池工业协会副理事长单位。2015年被中国轻工业协会评为“中国轻工业铅蓄电池行业企业”。闽华”商标于2012年被工商总局认定为“中国”。

闽华是铅酸蓄电池国家标准的主要起草单位之一，公司先后通过质量、环境、职业健康安全管理体系认证，产品通过金太阳认证、欧盟CE认证、美国UL认证。被评为“福建省质量管理先进企业”，全行业“企业信用AAA级信用企业”。

公司注重科技创新，建立了一支由多学历层次和技术背景构成的科研人才队伍，建有市级企业技术中心和省级工程技术中心，同时与国内高校合作创建研究机构，开展电池前沿技术研究。MHB闽华蓄电池MS17-12尺寸及规格

公司以绿色发展观为指引，坚持走清洁生产、环境友好路线。公司与时俱进，升级转型，生产装备、环保装备达到国内先进水平，技改项目被工信部评为全国“清洁生产重点示范项目”。

闽华将秉承“诚信、责任，zhuoyue，创新，共赢”的经营理念，以为社会贡献清洁绿色新电源产品为使命，牢固把握新时代发展机遇，再创企业新的！

直流电源装置在变电站为控制回路、信号回路、事故照明回路、继电保护装置、自动装置、远动终端(R

TU)以及逆变电源等提供可靠的直流电源，对保证变电站所有一、二次设备的安全运行起着重要作用。蓄电池组作为直流电源装置中的重要支柱地位举足轻重，在电网出现较大事故时，整流电源装置的交流电源往往失去，这样蓄电池组成为的直流电源的提供者，成为保证直流不全停的后一道防线。

随着科学技术的进步，阀控密封式蓄电池(包括铅酸电解液、硅盐电解液和胶体电解液等多种)以其重量轻、占地少、污染小等优点，大规模地取代了普通铅酸蓄电池。阀控密封式电池组在具有突出技术优势的同时，也存在着测试困难，不能补充电解液，对浮充、使用环境要求较高等不足之处。更重要的是，由于阀控密封式蓄电池在应用的初期，个别生产厂家为急于，不切实际地宣扬该种蓄电池可以免维护，运行单位对该种蓄电池也缺乏认识，客观导致了不少蓄电池组的维护跟不上，运行环境恶劣。因此，加强蓄电池组的运行管理，提高其维护水平工作刻不容缓。

蓄电池运行维护现状MHB闽华蓄电池MS17-12尺寸及规格

国家电网公司《直流电源系统技术标准》《直流电源系统运行规范》《直流电源系统检修规范》于2005年开始制定，2006年正式实施。在此之前，由于标准不明确、不统一，各供电公司的蓄电池组的维护工作开展极不均衡。

一般220kV变电站基本配置了200~300Ah两组蓄电池;110kV变电站基本配置了200Ah或以下的一组蓄电池。目前，多数单位缺乏必要的仪器仪表对蓄电池参数进行全面检测。尤其对蓄电池组容量测试大多沿用传统的大电阻放电人工记录的方法。随着电网建设的加快，维护人员并没有随之增加，定期检测手段也没有革新，仍按传统的每周对蓄电池组各单体电池进行测量等。蓄电池组端电压与容量并没有直接关系，从电压测量无法准确地判断出电池组的整体容量。

蓄电池运行常见故障及原因分析

变电站蓄电池组运行过程中表现可能失效的现场浮充电压过高/过低、内阻偏大、轻度硫化、渗液爬液、壳体变形、失水等，而已经失效的电池经常表现为以下三种情况：

- 1、蓄电池组工作时容量达不到标称容量，严重的出现个别电池放电起始就达到下限。蓄电池组容量不足和问题完全可以通过容量测试或内阻在线测试等方法及时发现。
- 2、蓄电池组无容量输出，个别电池出现开路状态。变电站系统故障造成交流电源故障后，这时如果蓄电池组失效，变电站内保护直流消失，高频保护或电流差动保护可能误动，后果十分严重。
- 3、长期浮充状态下的蓄电池出现短路现象，出现短路现象的电池往往可能会产生热失控现象。

根据众多的数据和现场经验分析，引起可能失效和已经失效的原因大多是平时维护不到位造成，分析电池失效的原因主要包括以下几种情况：

- 1、酸盐化。当电池长时间处于充电不足，浮充电压偏低，放电后未能及时补充电，电池长期搁不用等情况时，负极就会形成一种粗大坚硬的硫酸铅，它几乎不会溶解。若电池失水严重，使得硫酸浓度过高，也会促使硫酸铅的快速生成。盐化的直接后果是电池容量不足，甚至电池开路。
- 2、失水。失水是导致蓄电池失效的常见故障。气体化合效率低、从电池壳体中渗出水、板栅腐蚀和自放电都会造成电池失水。当前大部分阀控式密封铅酸蓄电池组容量下降的原因，都是由电池失水造成的。通常认为当失水超过15%时，电池失效。
- 3、板栅的腐蚀和变形。板栅腐蚀是限定电池寿命的重要因素。在铅酸蓄电池中，正极板栅比负极板栅厚，原因之一是蓄电池在充电时，特别是在过充电的状况下，正极板栅要被腐蚀，逐渐被氧化而失去板栅的作用。含量和体积不断增大，可使极板严重弯曲。

4、活性物质软化。随着电池循环次数的增加，晶型由Or.型向B型转化。B型的晶粒相对细小，结合力较差，导致活性物质的网格结构被削弱，终活性物质软化脱落(也称为泥化)，导致电池失效