

Ultramid尼龙66 德国巴斯夫7423-2 NF3001

产品名称	Ultramid尼龙66 德国巴斯夫7423-2 NF3001
公司名称	东莞宏晶塑胶科技有限公司
价格	33.00/千克
规格参数	PA66:PA66 德国巴斯夫 7423-2 NF 7423-2:7423-2 NF3001 德国巴斯夫:德国巴斯夫
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑胶路1号11号楼102室
联系电话	13427879529 13427879529

产品详情

Ultramid尼龙66 德国巴斯夫7423-2 NF3001

索尔维Solvay法国罗地亚A218V25 玻纤增强25% 尼龙66

索尔维Solvay法国罗地亚A218V30 玻纤增强30% 尼龙66

索尔维Solvay法国罗地亚A218V33 玻纤增强33% 尼龙66

索尔维Solvay法国罗地亚A218GV33玻纤增强33% 尼龙66

索尔维Solvay法国罗地亚A218V40 玻纤增强40% 尼龙66

索尔维Solvay法国罗地亚A218V50 玻纤增强50% 尼龙66

索尔维Solvay法国罗地亚A218 尼龙66

索尔维Solvay法国罗地亚A218GV30 玻纤增强30%尼龙66

Vydyne? PA66美国首诺47H 冲击改性剂 耐低温冲击 抗撞击性 连接器 紧固件

Vydyne? PA66美国首诺41H 耐低温冲击 抗溶剂性 抗撞击性 冲击改性剂 连接器 紧固件

最合适的注射压力必须取决于材料、制品形状、模具设计（特别是直浇口、流道、浇口）及其他的成型条件。但是LCP无任何品级其熔融粘度都是非常低的，所以注射压力比一般的热可塑性树脂要低。成型刚开始时采用低压，然后慢慢地增加压力，这是一种比较好的方法。大抵的成型品在15MPa-45MPa的注射压力下即可成型。另外，LCP的固化时间比较快，所以注射速度快则易得到好的结果。

成型周期

成型周期取决于成型品的大小、形状、厚薄、模具结构及成型条件。正如上面所说的那样LCP具有良好的流动性，所以它的填充时间比较短，且固化速度也比较快，所以我们可以得到较短的成型周期。代表性的成型周期为10秒-30秒。

LCP主要用途

1) LCP塑胶原料其具有高强度、高刚性、耐高温、电绝缘性等十分优良，被用于电子、电气、光导纤维、汽车及宇航等领域。2) 用液晶作成的纤维可以做鱼网、*****、体育用品、刹车片、光导纤维几显示材料等，还可制成薄膜，用于软质印刷线路、食品包装等。3) LCP塑胶原料已经用于微波炉容器，可以耐高低温。LCP还可以做印刷电路板、人造卫星电子部件、喷气发动机零件；用于电子电气和汽车机械零件或部件；还可以用于医疗方面。4) LCP塑胶原料可以加入高填充剂作为集成电路封装材料，以代替环氧树脂作线圈骨架的封装材料；作光纤电缆接头护套和高强度元件；代替陶瓷作化工用分离塔中的填充材料等。5) LCP塑胶原料还可以与聚砜、PBT、聚酰胺等塑料共混制成合金，制件成型后其机械强度高，用以代替玻璃纤维增强的聚砜等塑料，既可提高机械强度性能，又可提高使用强度及化学稳定性等。

目前正在研究将LCP用于宇航器外部的面板、汽车外装的制动系统等。

LCP 美国泰科纳 C130

LCP 美国泰科纳 L130-BK

LCP 美国泰科纳 V143XL-BLACK

LCP 美国泰科纳 L130

LCP 美国泰科纳 A-115D-2

LCP 美国泰科纳 E130I RD

LCP 美国泰科纳 E488ID-2BK

LCP 美国泰科纳 S135

LCP 美国泰科纳 9500-YW

LCP 美国泰科纳 A130D-3BK-VD3006

LCP 美国泰科纳 A430-NC-VF3001

LCP 美国泰科纳 A540-NC-VF3001

LCP 美国泰科纳 B130D-2-VD3005

LCP 美国泰科纳 E130D-2-VD3005