

RoHS检测的内容和具体测试方式

产品名称	RoHS检测的内容和具体测试方式
公司名称	宁波华准检测技术有限公司
价格	1250.00/件
规格参数	
公司地址	宁波市海曙区碶闸街58号（20-13）室（注册地址）
联系电话	0574-56570657 13736085342

产品详情

。RoHS检测的目的是确保产品中限制使用的有害物质含量不超过规定的限值，这些有害物质包括铅 (Pb)、水银 (Hg)、镉 (Cd)、六价铬 (Cr)、多溴化联苯 (PBB) 和多溴化联苯醚 (PBDE) 等。

RoHS检测可以采用多种方法进行，包括但不限于无损X射线荧光光谱分析 (XRF)、湿化学分析法、热裂解-气相色谱质谱联用仪 (PY-GCMS)、气相色谱质谱联用法 (GC-MS)、原子吸收光谱法 (AA)、电感耦合等离子体发射光谱法 (ICP-OES)、电感耦合等离子体质谱法 (ICP-MS) 以及离子色谱法 (IC) 等。这些检测方法可以对材料、成分、零部件和成品进行准确定性和定量分析，以确定有害物质含量是否符合RoHS指令的要求。

RoHS检测对于希望在欧盟市场中销售电子设备的公司至关重要，因为RoHS CE标志是一个强制性要求，没有该标志，产品无法在欧盟合法销售。通过RoHS检测，企业可以发现问题，避免罚款和费用高昂的产品召回，确保产品安全并符合法规要求。此外，RoHS检测也有助于企业提升产品质量和市场竞争力。

XRF技术因其快速、无损、高精度的特点，在RoHS检测领域得到了广泛应用，非常适合用于检测RoHS指令中限制的有害物质，如铅、汞、镉等，确保它们的含量低于法定限值。

浪声ScopeX RoHS有害物质分析仪是一款专用于RoHS/ELV法规限制的有害元素筛选分析的X射线荧光分析装置，其融汇的无卤分析技术，配备智能的真空系统，利用低能X射线激发轻元素，在检测任何含卤素有害物质的产品同时，亦适用于全元素和RoHS分析，具有分析精度高、可分析元素范围广、测试简单快速等优点，结果可靠精准，符合新国标。

符合全球有害物质法规和测试方法要求：

欧盟RoHS指令 (2011/65/EU)

中国RoHS指令 (ACPEIP)

日本RoHS

韩国RoHS指令

美国CPSIA (HR4040)

美国无卤素指令

IEC 62321

美国CPSC-CH-E1002-08 SOP