

# 316L不锈钢封头生产厂家工艺

产品名称	316L不锈钢封头生产厂家工艺
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司

椭圆封头又称为椭圆形封头,椭圆封头即为由旋转椭圆球面和圆筒形直段两部分组成的封头。其作用就是1.管道到头了,不准备现延伸了,就用封头焊到管子上,做为一个末端来使用。2.用在压力容器上,上下各有一个封头,中间是一个直管段,做为压力容器的罐子用。

旋转椭圆球面母线的长,短轴之比为2.0的椭圆形封头,习惯上称为标准椭圆形封头。椭圆封头的力学性能仅次于半球封头,但优于碟形封头。由于椭圆封头的深度介于半球形和碟形封头之间,对冲压设备及模具的要求,制造难度亦介于两者之间,即比半球封头容易,比碟形封头困难。近年来由于采用旋压制造工艺,为制造大直径椭圆形封头带来了方便。椭圆封头因综合性能较好,被广泛用于中低压容器。

不锈钢封头(管帽)、也称为堵头、盖头、管子盖、闷头、用来封闭管路,作用与管堵相同,但管帽可直接旋在管子上,不须要其他管件。管帽包括凸形管帽、锥壳、变径段、平盖及紧缩口的设计。材质及标准碳钢封头的材质主要有Q235,20#, A3、16锰, Q345B、45号钢等。标准有GB/T25198-2010(压力容器封头标准),和管路标准GB/T12459-2005,GB/T13401-2005等。凸形管帽分类凸形管帽包括:半球形管帽、椭圆形管帽、碟形管帽和球冠形管帽。从受力角度看凸形管帽中从半球形管帽逐渐不好,但从制造难度上看,逐渐好制造。椭圆形碳钢封头碳钢封头设计标准:\*\*、德标、日标、美标(ASME DIN JIS BS GB/T JB SH HG)压力范围:5s-120s尺寸范围:15-900mm公称直径:1-10(mm)

(通径:DN15-DN1200)壁厚:1-100(mm)(SCH5-SCH160)材质有:不锈钢304、304L、316、316L、310、317、321等材质。用途:水、饮料、啤酒、食品、石油化工、核电、机械、医疗设备、化肥、造船、防水处理、管道等包装:木箱、纸箱服务:提供技术咨询、指导安装等碟形管帽的r处避免拼接,会减薄、高应力