

智能MBR一体化生活污水处理设备

产品名称	智能MBR一体化生活污水处理设备
公司名称	山东仕泓环保科技有限公司
价格	38000.00/台
规格参数	出厂编号:SH0012024423950 进水要求:常温常压 进出水口径:DN50/DN110
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康街与青年路交叉口西北角润扬国际大厦1618
联系电话	15054417511

产品详情

智能MBR一体化生活污水处理设备是一种高效、节能、环保的污水处理设备，采用膜生物反应器（MBR）技术，将生物处理与膜分离技术相结合，实现了污水的高效处理和回用。

该设备具有以下优点：

- 处理效率高：**采用MBR技术，通过膜分离作用，能够有效去除污水中的悬浮物、有机物、细菌等污染物，实现高效处理。
- 节能环保：**设备运行过程中，无需添加化学药剂，无二次污染，同时能够实现污水的低能耗处理，符合环保要求。
- 占地面积小：**设备采用一体化设计，结构紧凑，占地面积小，适用于城市、乡村等不同场景。
- 智能化管理：**设备配备智能控制系统，能够实现远程监控、自动控制等功能，方便用户管理和维护。

智能MBR一体化生活污水处理设备适用于生活小区、学校、医院、宾馆等场所的污水处理，能够满足不同规模的污水处理需求，为城市污水处理提供了一种高效、环保的解决方案。

智能MBR一体化生活污水处理设备的工作原理主要包括两个核心环节：生物反应器和膜分离。

首先，生物反应器是MBR一体化污水处理设备的核心部分。这个环节利用微生物分解有机污染物的原理，将污水中的污染物质转化为无害物质。在生物反应器中，微生物附着在膜上生长，形成一层生物膜。当污水流经生物反应器时，微生物通过吸附、降解等过程，将污水中的有机污染物转化为二氧化碳和水等无害物质，同时自身也得到增殖。

然后，膜分离是MBR一体化污水处理设备的另一个关键环节。经过生物反应器处理后的污水进入膜分离

室，通过膜的过滤作用，将污水中的液体和固体物质分离。膜分离室内的压力会使水分子通过膜进入清水室，而固体物质则被截留在膜的表面。通过膜分离技术，可以大幅度提高污水的净化效果，同时减少污泥的产生量。

智能MBR一体化生活污水处理设备的工作原理具有以下优点：

1. 能高效地进行固液分离，其分离效果远好于传统的沉淀池，出水水质良好，出水悬浮物和浊度接近于零，可直接回用，实现了污水资源化；且MBR工艺略去了二沉池，大大减少占地面积。
2. 由于MBR膜的高效截留作用，可使微生物被截留在生物反应器内，实现反应器水力停留时间（HRT）和污泥停留时间（SRT）的完全分离，使运行控制更加灵活稳定。
3. MBR膜的机械截流作用避免了微生物的流失，MBR一体化污水处理设备内可保持高的污泥浓度，从而提高容积负荷，降低污泥负荷，剩余污泥产量低，降低了污泥处理费用。
4. MBR膜生物反应器易于实现自动控制，操作管理方便。