

NS322哈氏合金的热处理工艺

产品名称	NS322哈氏合金的热处理工艺
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

NS322哈氏合金化学成分及热处理工艺

1. 化学成分

NS322哈氏合金的化学成分主要包括铬(Cr)、镍(Ni)等元素。铬能显著提高强度、硬度和耐磨性，但同时降低塑性和韧性。铬又能提高钢的抗氧化性和耐腐蚀性，因而是不锈钢、耐热钢的重要合金元素。镍能提高钢的强度，而又保持良好的塑性和韧性。镍对酸碱有较高的耐腐蚀能力，在高温下有防锈和耐热能力。

2. 热处理工艺

对于NS322哈氏合金的热处理工艺，其固溶热处理温度要控制在1060~1080 之间，之后进行水冷淬火或材料厚度在1.5mm以上时可以快速空冷以获得zuihao的耐蚀性能。在任何加热操作过程中，材料的表面清洁均要有预先的防范。为了防止设备部件热处理变形，应采用不锈钢加强环；对装炉温度、加热和冷却时间应严格控制；装炉前，对热处理件进行预处理，防止产生热裂纹；热处理后，对热处理件100%PT；在热处理过程中如产生热裂纹，经过打磨消除后需补焊者，要采用专门的补焊工艺。

3. 注意事项

在热处理之前及热处理过程中应始终保持工件清洁和无污染，这一点非常重要。在加热过程中不能接触硫、磷、铅及其它低熔点金属，否则会损害合金的性能，使Hastelloy B-2变脆。应注意清除诸如标记漆、温度指示漆、彩色蜡笔、粉笔、润滑油、各种液体及油污、燃料等污渍。燃料中的含硫量越低越好，天然气和液化石油气中的硫的总含量应少于0.1%，城市煤气中硫的含量多不超过0.25g/m³，燃油中硫含量应少于0.5%。炉气必须洁净并以微还原性为宜，应避免炉气在氧化性和还原性之间波动，加热火焰不能直接烧向工件。应尽量快地加热至要求的温度。

4. 应用领域

NS322哈氏合金在各个领域都有广泛的应用。例如，它被用于生产各种规格板材、带材、棒材、无缝管、焊接管、线材、丝材、环件、紧固件、法兰锻件等。无缝环件最大直径5000mm以上，带材最薄厚度mm。此外，NS322哈氏合金还被广泛应用于化工设备的生产中，利用其优异的耐腐蚀性能和高温性能。