

100KG专用胶粉包装机-四头包装机设备生产厂家

产品名称	100KG专用胶粉包装机- 四头包装机设备生产厂家
公司名称	西黎（上海）机电设备有限公司
价格	28000.00/台
规格参数	包装规格:25kg-2吨/袋 型号:XL 产地:上海
公司地址	上海市松江区泗泾镇杜家浜路89号26幢20号（注册地址）
联系电话	15618182735

产品详情

100KG专用胶粉包装机-四头包装机设备生产厂家

西黎（上海）机电设备有限公司销售各类干粉包装机、香皂包装机、八头包装机、机械手吨袋包装机、有机肥包装机、等成套包装设备，广泛应用于液体、粉末、膏体等不同物料的灌装和包装。我们以优质的产品、的服务和超前的技术赢得了市场和客户的认可。

:气动阀口（可选）

:超声波（封口）阀口（可选）

:叶轮式/气浮式（可选）

:螺旋阀口（可选）

:螺旋敞口（可选）

:重力式阀口（可选）

:重力式敞口（可选）

:皮带式敞口（可选）

:吨袋（可选）

（不同的物料，会用到不同类型的包装机，它们有什么区别，请联系我们的销售人员，谢谢！）

100KG专用胶粉包装机-四头包装机设备生产厂家的参数：

包装规格：25kg-2吨/袋

产品尺寸：377.4*459*652.8mm

功率：305.4瓦

加工定制：是

包装膜宽：大于604.2mm

重量：33.231KG

封口长度：32.448

封口厚度：0.5045

真空泵：1.8054L

材质：镜面不锈钢

醉(zuì)大包装尺寸：611.4mm

100KG专用胶粉包装机-四头包装机设备生产厂家的特点：

适应性强，可处理吨袋包装的粉状、颗粒状物料的拆包卸料作业，适用行业广泛；

无尘环保，设备采用气囊密封或双层夹口密封，并带有负压集尘装置，密闭可靠，现场可以实现无尘化操作与运行；

便捷高效，采用有线遥控进行卸料工作，操作简单，可大大提升投料效率；

柔性设计，根据物料的特性确定卸料辅助方式，根据现场条件和吨袋大小确定吨袋架的组件及电动葫芦荷载；

100KG专用胶粉包装机-四头包装机设备生产厂家设备使用：

1、包装前的准备

2、套袋

4、快加料

5、慢加料

6、卸袋

100KG专用胶粉包装机-四头包装机设备生产厂家适用范围：

广泛使用于精细化工、食品医药、新能源、新材料等领域；

100KG专用胶粉包装机-四头包装机设备生产厂家售后服务：

1、上门安装：机器到达客户工厂后48小时内，公司安排工程师免费上门进行安装调试，确保机器正常使用。

2、人员培训：工程师安装调试过程中，免费对贵司员工进行机器使用日常保养、简单故障处理等业务知识培训，学会为止。

3、视频教程：为贵公司提供设备安装调试、设备操作、简单故障处理的教学视频为操作人员完全掌握机器提供可靠保证。

4、定期回访：产品正常使用后，每隔给客户打一次电话，了解设备使用情况、客户的配件供应情况，客户意见及建议等。

5、24小时电话服务：售后销售电话7*24小时待机，保证客户遇到所有问题都能及时得到解决简单问题由售后销售人员电话或视频指导。

6、上门维修：针对电话或视频不能处理的问题，安排工程师上门维修。(省内24小时、省外72小时内到达，国外另行协商)

更多相关设备：

100kg全自动包装机-自动称重式包装机

25kg快粘粉包装机,定时定量包装机

25kg机制砂包装机 定量包装机

50kg化工粉包装机 多头自动称重式包装机

60kg双头包装机_自流式包装机