

金属镀层检测 江门镀层工件成分检测

产品名称	金属镀层检测 江门镀层工件成分检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

镀层测试介绍

镀层的性能反映了镀层的质量，它是由镀层金属的性能，电镀工艺及镀后处理等多种因素决定的镀层性能不同于镀层材料的性能，也不同于基体材料的性能，不能用常规的检验金属或非金属材料性能的方法来评定。

镀层测试项目

镀层成分分析、微观形貌分析、膜厚试验(膜厚计)、镀层厚度(金相法)、镀层厚度(X射线荧光法(XRF))、镀层厚度(扫描电镜测试)、镀锌、镀铝锌量测试、钢丝镀锌量测试、镀铝量测试、磷化物转化膜重量测试、磷化膜晶粒度、磷化腐蚀分析、铝和铝合金阳极氧化膜厚度(重量法)、附着力测试：弯曲，热震，划格、现场厚度分析、色漆和清漆耐液体介质的测定。

镀层检测质量标准

(1) 镀层的外观

镀层的外观是任一零件、任一镀种都必须检查的项目之一。通常，镀层的外观是在自然光照下直接用肉眼观察的。其内容包括镀层的宏观均匀性、颜色、光亮度和结晶状况和宏观结合力等。

(2) 镀层的厚度

要保证零件的使用性能，零件表面的镀层必须达到一定的厚度。常用的镀层厚度测量方法包括破坏性和非破坏性两大类。

(3) 镀层的耐蚀性

评定镀层耐蚀性的试验方法主要有两大类：自然环境试验和人工加速腐蚀试验。

(4) 镀层的结合力

电镀层与基体金属的结合力(也称结合强度)的检验方法有很多，但都是定性的测试。常见的镀层结合力的测试方法有摩擦抛光试验、剥离试验、锉刀试验、划格划线试验、弯曲试验、热振试验、深引试验等。

。