

宜昌市西门子中国（授权）一级代理商-西门子选型-西门子技术支持-西门子维修服务

产品名称	宜昌市西门子中国（授权）一级代理商-西门子选型-西门子技术支持-西门子维修服务
公司名称	湖南西控自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开阳智能制造产业园（一期）4#栋301
联系电话	15344432716 15386422716

产品详情

程序编写完成后，需要检查程序能否达到控制要求。检查方法主要有：一是从头到尾对程序进行分析来判断程序是否正确，这种方法Zui简单，但要求编程人员有较高的PLC理论水平和分析能力；二是将程序写入PLC，再给PLC接上电源和输入/输出设备，通过实际操作来观察程序是否正确，这种方法Zui直观可靠，但需要用到很多硬件设备并对其接线，工作量大；三是用软件方式来模拟实际操作，同时观察程序运行情况来判断程序是否正确，这种方法不用实际接线又能观察程序运行效果，所以适合大多数人使用。

1、用梯形图监控调试程序在监控调试程序前，需要先将程序下载到PLC，让编程软件中打开的程序与PLC中的程序保持一致，否则无法进入监控。进入监控调试模式后，PLC中的程序运行情况会在编程软件中以多种方式同步显示出来。用梯形图监控调试程序操作过程如下。（1）进入程序监控调试模式。单击“调试”菜单下的“程序状态”工具，如图（a）所示，梯形图编辑器中的梯形图程序马上进入监控状态，编辑器中的梯形图运行情况与PLC内的程序运行保持一致。图（a）所示梯形图中的元件都处于“OFF”状态，常闭触点I0.1、I0.2中有蓝色的方块，表示程序运行时这两个触点处于闭合状态。（2）强制I0.0常开触点闭合（模拟I0.0端子外接启动开关闭合）查看程序运行情况。在I0.0常开触点的符号上右击，在弹出的快捷菜单中选择“强制”，会弹出“强制”对话框，将I0.0的值强制为“ON”，如图（b）所示；这样I0.0常开触点闭合，Q0.0线圈马上得电（线圈中出现蓝色方块，并且显示Q0.0=ON，同时可观察到PLC上的Q0.0指示灯也会亮），如图（c）所示，定时器上方显示“+20=T37”表示定时器当前计时为 $20 \times 100\text{ms} = 2\text{s}$ ，由于还未到设定的计时值（ $50 \times 100\text{ms} = 5\text{s}$ ），故T37定时器状态仍为OFF，T37常开触点也为OFF，仍处于断开状态。5s计时时间到达后，定时器T37状态值马上变为ON，T37常开触点状态也变为ON而闭合，Q0.1线圈得电（状态值为ON），如图（d）所示。定时器T37计到设定值50（设定时间为5s）时仍会继续增大，直至计到32767停止，在此期间状态值一直为ON。I0.0触点旁出现的锁形图表示I0.0处于强制状态。（3）强制I0.0常开触点断开（模拟I0.0端子外接启动开关断开）查看程序运行情况。选中I0.0常开触点，再单击工具栏上的“取消强制”工具，如图（e）所示，I0.0常开触点中间的蓝色方块消失，表示I0.0常开触点已断开，但由于Q0.0常开自锁触点闭合，使Q0.0线圈、定时器T37、Q0.1线圈状态仍为ON。梯形图的运行监控调试梯形图的运行监控调试（续）

