

# 钢丝抗拉强度测试GB 8903-2005三方检测报告

产品名称	钢丝抗拉强度测试GB 8903-2005三方检测报告
公司名称	重庆科洋检验检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	重庆市渝北区龙溪街道金山路18号3幢10-7（注册地址）
联系电话	023-67387028 18996167634

## 产品详情

重庆科洋检验检测有限公司是第三方检测机构，金属类项目成分分析检测，焊接工艺评定测试，气体纯度检测，气体成分分析，气体杂质含量检测中心，出具CMA第三方气体检测报告！

主要核心业务有氮气、氧气、天然气、氩气、氢气、压缩气体、电子工业用气体等、高纯气体、食品用气体、医用气体的检测、现场气体有害物质监测、各类金属项目检测等等。

公司拥有从事检测服务的实验室管理人员和技术人员、多种精密检测仪器，能够同时满足多种检测需求。根据不同类型的产品，为您提供测试服务。秉承科学、公正、诚信准则！致力于为广大企业客户提供服务，有效降低风险，规范市场，从而创造和谐安全的品质生活。

测试流程：

1.电话咨询

2.填写测试申请表

3.送样检测/上门取样检测

送样检测：您可以邮寄样品，也可以直接送达，申请表随样品同时提供。

上门取样检测：需提前三个工作日预约。

4.检测周期：3-5个工作日（特殊试验除外）

5.签约付款

6.领取报告

洛氏硬度是美国的S.P.洛克韦尔于1919年提出的，是以压痕塑性变形深度来确定硬度值的指标。它是以直径为1.588 mm的淬火钢球或顶角为120的金刚石圆锥压入试样表面后留下的深度来确定材料的硬度值，用HR表示。其测量原理如图2所示，首先，样品在预载荷 $P_0$ （98.1N）的作用下压入试件深度为 $h_0$ 的位置。 $h_0$ 包括预载所引起的弹性形变和塑性形变。其次，给样品施加主载荷 $P_1$ ，压头在总载荷（ $P_0+P_1$ ）的作用下压入试件。，去除主载荷 $P_1$ 并保持 $P_0$ ，记录此时的压入深度 $h_1$ 。由于此时主载荷 $P_1$ 引起的弹性形变被消除，那么 $h_0$ 和 $h_1$ 之间的差值 $h$ （ $h=h_1-h_0$ ）即为主载荷 $P_1$ 引起的塑性变形深度。 $h$ 越大，试样越软； $h$ 越小，则试样越硬。