

钢丝扭转测试GB/T 239-2012标准检测报告

产品名称	钢丝扭转测试GB/T 239-2012标准检测报告
公司名称	重庆科洋检验检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	重庆市渝北区龙溪街道金山路18号3幢10-7（注册地址）
联系电话	023-67387028 18996167634

产品详情

重庆科洋检验检测有限公司是第三方检测机构，金属类项目成分分析检测，焊接工艺评定测试，气体纯度检测，气体成分分析，气体杂质含量检测中心，出具CMA第三方气体检测报告！

主要核心业务有氮气、氧气、天然气、氩气、氢气、压缩气体、电子工业用气体等、高纯气体、食品用气体、医用气体的检测、现场气体有害物质监测、各类金属项目检测等等。

公司拥有从事检测服务的实验室管理人员和技术人员、多种精密检测仪器，能够同时满足多种检测需求。根据不同类型的产品，为您提供测试服务。秉承科学、公正、诚信准则！致力于为广大企业客户提供服务，有效降低风险，规范市场，从而创造和谐安全的品质生活。

测试流程：

1.电话咨询

2.填写测试申请表

3.送样检测/上门取样检测

送样检测：您可以邮寄样品，也可以直接送达，申请表随样品同时提供。

上门取样检测：需提前三个工作日预约。

4.检测周期：3-5个工作日（特殊试验除外）

5.签约付款

6.领取报告

显微硬度试验的优缺点

优点：显微硬度试验是一种真正的非破坏性试验，其得到的压痕小，压入深度浅，在试件表面留下的痕迹可忽略，因而适用于各种零件及成品的硬度试验；兼容性强，可对脆性材料或零件进行硬度测试，不易产生碎裂；得到的结构信息丰富，通过对试件进行纵深硬度测试，以判定电镀、氮化、氧化或渗碳层的厚度；测试精度高，所得压痕为菱形，轮廓清楚，其对角线长度的测量精度高。

缺点：试件尺寸不可太大；如要知道材料或零件的硬度，则必须对试件进行多点硬度试验；对试件的表面质量要求较高，尤其是要求表面粗糙度要在RA0.05以上；对测试环境要求高，尤其是要求有严格的防振措施。