

逆变全数字化等离子弧自动焊机

产品名称	逆变全数字化等离子弧自动焊机
公司名称	四川玛瑞焊业发展有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:DG-500 作用原理:逆变
公司地址	四川 双流县 西航港开发区空港一路二段 5 3 6 号
联系电话	86 28 85745010

产品详情

dg系列igbt逆变全数字化等离子弧自动焊机

主要特点：

1、软开关逆变技术，dsp全数字化控制，国际领先水平 2、系统内置焊接专家系统库，另可记忆储存30套自定参数 3、具有过流、过欠压、过热自动保护功能 4、全数字控制液晶菜单，显示各功能参数，操作方便 5、对不锈钢、钛、镍、铜、碳钢等金属及其合金进行高品质焊接，成型美观 6、对各种金属施焊时，不需要打坡口不需要留间隙，一次成型；节能、快速

高效 7、等离子弧焊枪冷却设计独特，可常时间大电流焊接；电弧集中，穿透力强 8、离子气的流量通过全数字控制，直观方便，易操作 9、等离子弧的产生和控制均采用dsp全数字化控制，不需要多元气体便可以

获得优异的等离子弧 10、焊缝成型美观，合格率高，还可按焊接需要自动填丝 11、配水冷焊枪、高效冷却水箱、自动焊接小车

主要技术参数：

内容\型号	dg-300	dg-500
电源	三相380v ~	
额定输入容量	12kva	23.7kva
额定输入电流	18.2a	36a

额定焊接电流/电压	300a/32v	500a/40v
额定负载持续率	300a/32v-100%	500a/40v-60%
		400a/40v-100%
焊接电流调节范围	20-300a	20-500a
效率	85%	
空载电压	65-70v	70-80v
引弧方式	高频自动引弧	
焊接电流缓升/衰减时间	0-10s	
预通气时间	3s-10s	
滞后断气时间	3s-10s	
脉冲频率	0.1hz-100hz	
脉冲占空比	0%-100%	
等离子气体流量调节范围	0-5l/min(0-100)	
保护气体流量调节范围	0-30l/min	
焊接速度调节范围	0-80cm/min	
冷却方式	循环水冷	
适用板材	钛、镍、不锈钢、碳钢等	

本产品的品牌是玛瑞/Morrow，型号是DG-500，作用原理是逆变，作用对象是金属，产品别名是等离子自动焊机，用途是焊接，电流是交流，最大输出负载率是100（%），维弧电流范围是20-500（A），脉冲频率范围是0.1-100（Hz），离子气体流量是0-5（L/min）