机床床身全国价格低 各种机床铸件

产品名称	机床床身全国价格低 各种机床铸件
公司名称	泊头市利丰机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 类型:各种机床铸件 型号:按客户需求定做
公司地址	泊头市交河镇城区北
联系电话	86-03178175168 13831777027

产品详情

一、机床床身标准：gb9439—88 二、床身的特点： (1)耐磨性与消震性好。由于铸铁中石墨有利于润滑及贮油，所以耐磨性好。同样，由于石墨的存在，灰口铸铁的消震性优于钢。 (2)工艺性能好。由于灰口铸铁含碳量高，接近于共晶成分，故熔点比较低，流动性良好，收缩率小，因此适宜于铸造结构复杂或薄壁铸件。另外，由于石墨使切削加工时易于形成断屑，所以灰口铸铁的可切削加工性优于钢。 三、硬度和抗拉强度之间的关系：灰铸铁的硬度和抗拉强度之间，存在一定的对应关系，其经验关系式为：
1、当o≥196n/mmm²时 hb=rh(飞00+0 4380b) (b1) 2、当0≥796n/mmm²时 hb=rh (44+o 7240b) (b2)
式中相对硬度(rh)值主要由原材料、熔化工艺、处理工艺及铸件的冷却速度所确定。
四、利用树脂砂型铸造机床床身铸件的优点 1树脂砂型刚度好，浇注初期砂型强度高这就有条件利用铸铁凝固过程的石墨化膨胀，有效地消除缩孔、缩松缺陷，实现灰铸铁、球墨铸铁件的少冒口、无冒口铸造。 2实型铸造生产中采用聚苯乙烯泡塑模样应用呋哺树脂自硬砂造型。当金属液浇入铸型时，泡沫塑料模样在高温金属液作用下迅速气化，燃烧而消失，金属液取代了原来泡沫塑料所占据的位置，冷却凝固成与模样形状相同的实型铸件。 3相对来说，消失模铸造对于生产单件或小批量的汽车覆盖件，机床床身等大型模具较之传统砂型有很大优势，它不但省去了昂贵的木型费用，而且便于操作，缩短了生产周期，提高了生产效率，具有尺寸精度高，加工余量小，表面质量好等优势。

更多详情请登录：www.zhuzao168.com或www.zhuzao88.com

销售电话：0317-8175168联系人：刘媛媛，手机：15830822119

本产品的品牌是利丰机械，类型是各种机床铸件，型号是按客户需求定做，主电机功率是0（kw），重量是0（kg），外形尺寸是0（mm），合型力是0（kn），压射力是0（kn），动力类型是电动，控制形式是人工，适用行业是各种机床铸件，产品类型是全新，是否库存是否，加工定制是是