

# PE1000热熔对接机 PE1000

产品名称	PE1000热熔对接机 PE1000
公司名称	象山县舒达机电有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:PE1000 电流:交流
公司地址	浙江省象山县石浦镇万泰机电城内
联系电话	0086 0574 65967214 13906841550

## 产品详情

### 液压电动pe热熔对接机【cht - 1000】型

为何使用这种设备：热熔对接的连接界面是平面，其方法是将两相同的连接界面用热板加热到粘流态后，移开热板，再给连接界面施加一定压力，并在此压力状态下冷却固化，形成牢固的连接。其主要工艺过程为调整、加热、切换、合缝加压和冷却。对接时界面上处于粘流态的材料有流动也有扩散，流动太大不利于扩散和缠结，所以要把流动限制一定范围，在有限的流动中实现“熔后焊接”。因此，对接工艺的关键是要在对接过程中调整好温度、时间、压力三参数，要把连接界面材料的性能、应力状况、几何形态以及环境条件等因素一起考虑，才能实现可靠的熔焊，要根据一般的规律和各自采用材料的特性进行试验，评价熔接质量，达到系统标准后，确定各品种规格的工艺规程，按规定的工艺参数方法和步骤进行焊制管件的生产和现场安装施工。

性能及特点：适用于dn710-1000区间内所有规格pe、hdpe、pp等塑料管材的热熔对接式焊夹具与操作系统分开，易于下沟操作。

由操作平台（液压、电气）、夹具、加热板、铣刀四部分组成。

液压软管和快速接头让焊接工作更加方便、灵活；

夹具采用四卡套结构,定位管材准确，易于调整错边量。

采用液压系统控制对接力，压力准确、稳定。

集成的温控系统，温度和压力参数同步显示在同一界面；

电动铣刀，安全限位开关，防止铣刀意外启动 采用电磁阀电动控制（油缸进退），操作更加简便。

加热板采用电子温控，数字显示精确直观。

基本技术参数：熔接规格：dn710、dn800、dn900、dn1000加热控温：0-300 温度误差：±5 加热板功率：35kw铣刀功率：3kw液压站功率:2.2 kw使用电源:380v, 50hz压力调节范围:0 ~ 10mpa

本产品的品牌是舒海，型号是PE1000，电流是交流，作用对象是塑料，作用原理是加热，用途是焊接，动力形式是液压，可焊管子最大外径是1000MM，可焊管子最小外径是800，重量是600KG，加工定制是