

16G卡口针头 1.6MM针咀 精密点胶针头 滴胶针咀

产品名称	16G卡口针头 1.6MM针咀 精密点胶针头 滴胶针咀
公司名称	深圳市宝安区观澜金成电子工具行
价格	面议
规格参数	品牌:1 型号:1.6MM
公司地址	中国 广东 深圳市宝安区 深圳市观兰电子市场2楼2FA88
联系电话	86 0755 29230939 15099939950

产品详情

点胶机针头选取原则：

点胶机针头的选择方法：四条准则!

小点——小号针头，低压力;

短时间大点——大号针头，较大压力;

较长时间浓胶——斜式针头，较大压力;

依需要设定时间水性液体——小号针头，较小压力，依需要设定时间;

下面先为广大用户介绍有哪几种针头：

- 1、精密全不锈钢针头：规格从15g-25g
- 2、精密全不锈钢双针头：规格从15g-25g
- 3、塑胶座精密点胶针头：规格从14g-34g
- 4、全塑胶斜式点胶针头：规格从14g-27g
- 5、铁氟龙针头：规格15g 18g 20g 25g
- 6、pp绕性针头系列：规格14g 15g 18g 20g 22g 25g

以上针头也被用于不同的粘度的胶水，如果您是第一次点胶那么就开始学会慢慢调节，针头选择从小至大，点胶速度由快至慢，压力调节由小至大。相对于流动性较好的胶水，可从小针头开始选择，然后压力慢慢增加，速度由快到慢。特别是在调机过程中首先就要设备机械参考点，这样可以防止操作员因失误而把坐标弄错。只要用开始设定好的参考原点，用针头对准那个原参考点就ok了，而后可直接开机启动运行。

点胶针筒的选择也是有规范性的，一要考虑胶水特性，二胶水的粘度，三胶水的化学性能。

瞬间胶：对水性瞬间胶使用安全式活塞及 teflon

内衬金属点胶针头，对浓稠性瞬间胶，则使用锥形斜式点胶针头，若需挠性则使用 pp 点胶针头。

uv 胶：使用琥珀色点胶针筒，白色活塞及斜式点胶针头(可遮紫外线)若使用其他种类点胶针头，请向我司订做可遮紫外线之点胶针头。

光固化胶：使用黑色不透明点胶针筒，白色活塞，可遮紫外线之点胶针头。

厌氧胶：使用 10cc 点胶针筒及白色 pe 通用活塞。

密封胶及膏状流体：若使用白色活塞反弹严重时，请改用安全式活塞，使用斜式点胶针头。

本产品的加工定制是是，品牌是1，型号是1.6MM，规格是16G