

利兴机械 镀锌丝杠配铝青铜螺母 丝杠

产品名称	利兴机械 镀锌丝杠配铝青铜螺母 丝杠
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

产品详情

丝杠作为机械重要配件之一，越来越受到机械工业的关注，丝杠加工的精度是重中之重。

济宁利兴精密机械制造有限公司在丝杠加工行业已有多年的经验与业绩，深知机械设备中丝杠的重要性，尤其是丝杠（螺纹）是整部设备运行的心脏，它必须到mm，以确保机械运行的准确性。

近期，我们投巨资和人力研发制造出旋风铣丝杠加工车床，用来确保丝杠（螺纹）的加工精度与质量，同时也提高了生产力水平。过去，镀铬丝杠配锡青铜螺母，丝杠（螺纹）制造厂家多以加强质量管理，和以倡导人的自觉性与责任心，来实现丝杠（螺纹）的生产制造质量，可能现在看来是一个理想主义的管理境界。

大型丝杠是一种理想的传动机构，如何提高大型丝杠的工作性能一直倍受广机床企业用户关注。其中大型丝杠的噪音问题就是直接影响到其工作性能因素之一，因此，想方设法地解决噪音问题早已是一个热点工作。

而大型丝杠的性能因设计、制造、安装以及使用维护等因素而受到影响，如何降低或者控制大型丝杠的噪音，可从设计、构造、安装以及使用维护方面分析起。

设计方面选用的材料要具有足够的强度性、耐磨性、减振性等优点。制造过程中的螺距、丝杠外圆的椭圆度，和丝杠的平衡度，螺距误差及加工过程丝杠面表面粗糙度，使加工中获得丝杠综合质量，可以大大降低丝杠引起的噪声。

另外，安装时要保证丝杠的平衡、同心，镀锌丝杠配铝青铜螺母，选配零部件的同时要符合大型丝杠的精度要求。并把零部件紧固。再者，选用润滑油时，必须按照机床丝杠使用说明书来加油或者换油、选油，保证大型丝杠的工作环境的温度、湿度在额定的范围以内。

济宁利兴精密机械制造有限公司成立于2006年，是一家以生产大型梯形丝杠、大螺距丝杠，大直径丝杠，大型加长对接丝杠，大型丝杠、花键轴，光轴为主的企业。我公司技术人员有30多年生产梯形丝杠的经验，梯形丝杠曾获。部优。拥有1M-16M等各种规格的精密丝杠车床，3米花键铣床，1M-5M重型磨床等。产品精加工在恒温条件下，动态激光测量螺纹精度，计算机数据分析，能生产标准丝杠。非标丝杠，特殊齿形丝杠。多头丝杠。大导程丝杠。往复丝杠。异型丝杠，具有生产大型.重型.超长丝杠的能力，拥有多条生产线，完全具备化生产水平，是国内大的梯形丝杠加工基地。公司的梯形丝杠产品供应到各大机床厂，试验机，机械，纺织机械，矿山机械等，

产品标签：梯形丝杠 梯形丝杠 山东梯形丝杠 山东精密梯形丝杠 大型丝杠 大型精密丝杠 山东大型丝杠 丝杠螺母 花键轴 大型花键轴 山东花键轴

大丝杠螺纹是由线型组成的图形，它的种类很多。

直观的就是在圆柱或者圆锥母体表面上制出的螺旋线形的具有特定截面的凸出部分。螺纹按其母体形状分为圆柱丝杠螺纹和圆锥丝杠螺纹；按其在母体所处位置分为外螺纹、内螺纹，按其截面形状（牙型）分为三角形丝杠螺纹、矩形丝杠螺纹、梯形丝杠螺纹、锯齿形丝杠螺纹及其他特殊形状丝杠螺纹，三角形丝杠螺纹主要用于联接，矩形、梯形和锯齿形螺纹主要用于传动；

按螺旋线方向分为左旋丝杠螺纹和右旋丝杠螺纹，一般用右旋丝杠螺纹；按螺旋线的数量分为单线丝杠螺纹、双线丝杠螺纹及多线丝杠螺纹；联接用的多为单线，传动用的采用双线或多线；按牙的大小分为粗牙螺纹和细牙螺纹等，丝杠，按使用场合和功能不同，可分为紧固丝杠螺纹、管丝杠螺纹、传动丝杠螺纹、丝杠螺纹等。

大型丝杠是一种理想的传动机构，如何提高大型丝杠的工作性能一直倍受广机床企业用户关注。其中大型丝杠的噪音问题就是直接影响到其工作性能因素之一，因此，想方设法地解决噪音问题早已是一个热点工作。

而大型丝杠的性能因设计、制造、安装以及使用维护等因素而受到影响，如何降低或者控制大型丝杠的噪音，可从设计、构造、安装以及使用维护方面分析起。

设计方面选用的材料要具有足够的强度性、耐磨性、减振性等优点。制造过程中的螺距、丝杠外圆的椭圆度，和丝杠的平衡度，螺距误差及加工过程丝杠面表面粗糙度，使加工中获得的丝杠综合质量，可以大大降低丝杠引起的噪声。

另外，安装时要保证丝杠的平衡、同心，选配零部件的同时要符合大型丝杠的精度要求。并把零部件紧固。再者，选用润滑油时，必须按照机床丝杠使用说明书来加油或者换油、选油，保证大型丝杠的工作环境的温度、湿度在额定的范围以内。

济宁利兴精密机械制造有限公司

报价单：产品名称：T280*24-18200

费用项目

- 1、材料：重量 公斤，中频丝杠螺母，单价 元/公斤。
- 2、下料：。
- 3、校直：。
- 4、齐头打眼：打一端，车两处，齐总长，8小时，80元/小时。
- 5、校直：6、车外圆：106小时，80元/小时，7、校直：二次 8、磨外圆：55小时，100元/小时
- 9、车梯形螺纹：108小时，80元/小时 。10、车三角螺纹：4小时，80元/小时。
- 1、铣键槽：4小时，80元/小时
- 12、钻车M42内螺纹：8小时 80元/小时
- 13、精校直：。
- 14、包装费：。
- 15、运费：16、税金：17、其他：

生产异型丝杠，非标丝杠，大螺距丝杠，大型精密丝杠，利兴丝杠，高质量，格，短工期欢迎新老客户前来定制，來图加工。

利兴机械(图)-镀锌丝杠配铝青铜螺母-丝杠由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。济宁利兴精密机械制造有限公司是一家从事“直线导轨,大型丝杠,梯形丝杠,螺母,光杠,主轴,花键轴”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“济宁利兴精密机械制造有限公司”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使利兴机械在机械及工业制品项目合作中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事花键轴，花键轴厂家，花键轴加工的厂家，欢迎来电咨询。