

# 武汉60立方二手发酵罐 二手发酵罐

产品名称	武汉60立方二手发酵罐 二手发酵罐
公司名称	梁山泰福油脂设备购销部
价格	面议
规格参数	品牌:二手发酵罐 型号:60立方
公司地址	中国 山东 济宁市 梁山工业圆区168号
联系电话	86 0537 7602496 13791705173

## 产品详情

60立方二手发酵罐,11台发酵罐,指工业上用来进行微生物发酵的装置。其主体一般为用不锈钢板制成的主式圆筒,其容积在1m<sup>3</sup>至数百m<sup>3</sup>。在设计和加工中应注意结构严密,合理。能耐受蒸汽灭菌、有一定操作弹性、内部附件尽量减少(避免死角)、物料与能量传递性能强,并可进行一定调节以便于清洗、减少污染,适合于多种产品的生产以及减少能量消耗。简介用于厌氧发酵(如生产酒精、溶剂)的发酵罐结构可以较简单。用于好气发酵(如生产抗生素、氨基酸、有机酸、维生素等)的发酵罐因需向罐中连续通入大量无菌空气,并为考虑通入空气的利用率,故在发酵罐结构上较为复杂,常用的有机械搅拌式发酵罐、鼓泡式发酵罐和气升式发酵罐。乳制品、酒类发酵过程是一个无菌、无污染的过程,发酵罐采用了无菌系统,避免和防止了空气中微生物的污染,大大延长了产品的保质期和产品的纯正,罐体上特别设计安装了无菌呼吸气孔或无菌正压发酵系统。罐体上设有米洛板或迷宫式夹套,可通入加热或冷却介质来进行循环加热或冷却。发酵罐的容量由300-15000l多种不同规格。发酵罐按使用范围可分为实验室小型发酵罐、中试生产发酵罐、大型发酵罐等。发酵罐广泛应用于乳制品、饮料、生物工程、制药、精细化工等行业,罐体设有夹层、保温层、可加热、冷却、保温。罐体与上下填充头(或锥形)均采用旋压r角加工,罐内壁经镜面抛光处理,无卫生死角,而全封闭设计确保物料始终处一无污染的状态下混合、发酵,设备配备空气呼吸孔,cip清洗喷头,人孔等装置。发酵罐的分类:按照发酵罐的设备,分为机械搅拌通风发酵罐和非机械搅拌通风发酵罐;按照微生物的生长代谢需要,分为好气型发酵罐和厌氧型发酵罐。发酵罐是一种对物料进行机械搅拌与发酵的设备。该设备采用内循环方式,用搅拌桨分散和打碎气泡,它溶氧速率高,混合效果好。罐体采用sus304或316l进口不锈钢,罐内配有自动喷淋清洗机头,确保生产过程符合gmp要求。结构特性1.可在线cip清洗、sip灭菌(121 ° c/0.1mpa)。2.按照卫生级要求设计,结构设计极具人性化,操作方便。传动平稳,噪音低。3.适宜的径高比设计,按需定制搅拌装置,节能,搅拌、发酵效果好。4.内罐体表面镜面抛光处理(粗糙度ra 0.4&micro;m);各进出管口、视镜、人孔等工艺开孔与内罐体焊接处均采用拉伸翻边工艺圆弧过渡,光滑易清洗无死角,保证生产过程的可靠性、稳定性,符合“cgmp”等规范要求。

本产品的加工定制是否,品牌是二手发酵罐,型号是60立方,别名是二手发酵罐,用途是发酵,适用物料是发酵,工作能力是60立方,规格是60立方