

防爆合格证 防爆认证办理 防爆认证中的外壳防爆等级电机转子不平衡对电机质量的影响有哪些？

产品名称	防爆合格证 防爆认证办理 防爆认证中的外壳防爆等级电机转子不平衡对电机质量的影响有哪些？
公司名称	欧鼎检测技术（深圳）有限公司
价格	.00/件
规格参数	认证项目:防爆认证 防爆认证:防爆CCC认证 防爆合格证 防爆认证:ATEX认证 IECEx认证 防爆3C
公司地址	深圳市宝安区
联系电话	18948785286 18948785286

产品详情

转子不平衡对电机质量的影响有哪些？下面将分析转子机械不平衡产生的振动和噪声问题。

01

转子的不平衡振动原因：制造时的残留不平衡，长期间运转产生尘埃的多量附着，运转时热应力引起轴弯曲，转子配件的热位移引起不平衡载重，转子配件的离心力引起变形或偏心，外力（皮带、齿轮、直结不良等）引起轴弯曲，轴承的装置不良（轴的精度或锁紧）引起轴弯曲或轴承的内部变形。

02

如何抑制转子不平衡量：维护到容许不平衡量以内，轴与铁心过度紧配的改善，对热膨胀的异方性，设计改善。强度设计或装配的改善，轴强度设计的修正，轴联结器的种类变更以及直结对中心的修正，轴承端面与轴附段部或锁紧螺帽的防止偏靠。

03

轴承之异常振动与噪音的原因：轴承内部的损伤，轴承的轴方向异常振动，轴方向弹簧常数与转子质量组成振动系统的激振；圆柱滚动轴承或大径高速滚珠轴承产生润滑不良与轴承间隙起因。

04

轴承的替换：适当轴方向弹簧预压给轴承间隙的变动，选择软的滑脂或低温性youxiu的滑脂，残留间隙变小(需注意温升问题)。

05

转子动平衡校正方法：在动平衡机的转子进行动平衡测量后，可根据需要对转子进行加重法和去重法的对转子进行平衡加工：所谓加重法，即在不平衡的相反方向配上校正重块。常用的方式有焊接、锡焊、铆接、拧螺钉、配加重块等。去重法是在不平衡方向去除一定的重量。常用的方式有：镗削、钻孔、凿削、铣削、磨削等。