

防爆合格证 防爆认证办理 防爆认证中的外壳防爆等级粉尘防爆中采取可靠的防范点燃源的措施有哪些？

产品名称	防爆合格证 防爆认证办理 防爆认证中的外壳防爆等级粉尘防爆中采取可靠的防范点燃源的措施有哪些？
公司名称	欧鼎检测技术（深圳）有限公司
价格	.00/件
规格参数	认证项目:防爆认证 防爆认证:防爆CCC认证 防爆合格证 防爆认证:ATEX认证 IECEx认证 防爆3C
公司地址	深圳市宝安区
联系电话	18948785286 18948785286

产品详情

依据《粉尘爆炸危险场所用除尘系统安全技术规范》（AQ4273-2016）第4.5条，铝镁粉尘和木制品粉尘爆炸危险场所除尘器应在负压状态下工作；其他粉尘爆炸危险场所除尘系统若采用正压吹送粉尘，则应采取可靠的防范点燃源的措施。

那么，可靠的防范点燃源的措施都有哪些？

依据《工贸企业重大事故隐患判定标准》（中华人民共和国应急管理部令第10号）第十一条，存在粉尘爆炸危险的工贸企业有下列情形之一的，应当判定为重大事故隐患：（四）铝镁等金属粉尘除尘系统采用正压除尘方式，或者其他可燃性粉尘除尘系统采用正压吹送粉尘时，未采取火花探测消除等防范点燃源措施的；（八）粉碎、研磨、造粒等易产生机械点燃源的工艺设备前，未设置铁、石等杂物去除装置，或者木制品加工企业与砂光机连接的风管未设置火花探测消除装置的。

依据《工贸企业重大事故隐患判定标准解读图鉴》（江苏应急管理厅），其他可燃性粉尘除尘系统采用正压吹送粉尘时，未在风机与除尘器箱体之间采取火花探测及消除等防范点燃源措施。

依据《粉尘防爆安全规程》（GB15577-2018）第6.4.2条，在工艺流程的进料处，应设置能除去混入料中杂物的磁铁、气动分离器或筛子等防止杂物进入的设备或设施。依据《粉尘防爆安全规程》（GB15577-2018）第6.4.5条，粉尘输送管道中存在火花等点火源时，如与木质板材加工用砂光机连接的除尘风管、纺织梳棉(麻)设备除尘风管等，应设置火花探测与消除火花的装置。依据《粉尘防爆安全规程》（GB15577-2018）第8.1.7条，铝镁等金属粉尘禁止采用正压吹送的除尘系统；其他可燃性粉尘除尘系统采用正压吹送时，应采取可靠的防范点燃源的措施。

综上所述可知，可靠的防范点燃源的措施有：（1）风机前端加设铁、石等易与风机叶片碰撞产生火花的杂物去除装置；（2）采用火花探测与熄灭系统。首先结合设计文件、产品说明书确定安装位置和距离是否合适，安装位置至少在最后一根支管汇入总管之后，并做好标志标识（图示）；火花探测器与喷头之间的安装距离应根据火花探测系统的响应时间与风速等工艺条件确定，初步可以按照公式 $L=vt$ （ v 为管道风速， t 为产品总延时）进行计算，距离不应小于计算值。其次检查熄灭系统水的工作压力，检查压力表是否带压状态，一般要求控制在0.6Mpa以上，准确压力控制参数以设计方案为准。