

# 机车制动器JDYZ-5A焦作单元制动器闸瓦配件厂家

产品名称	机车制动器JDYZ-5A焦作单元制动器闸瓦配件厂家
公司名称	焦作市华武制动器厂
价格	6200.00/件
规格参数	焦作单元制动:JDYZ-5A
公司地址	武陟县大虹桥乡陈北古村北
联系电话	0391-15139155587 13598530758

## 产品详情

### JDYZ-5A 使用说明

一、概述:JDYZ-5A闸瓦制动器以压缩空气为源动力，具有机械的增力机构和自动的间隙调整机构，主要结构由闸瓦和闸瓦托、一个带有制动缸的箱体、一套楔形增力和力的传递机构以及一个内置的、可以自动补偿闸瓦和车轮踏面磨损量的闸瓦间隙调整器组成。

### 活条

内方角调整螺母箱体 用不回隙种整器 楔形增力和力的传递机构闸瓦托

二、特导点踏面制动器基本结构特性:1、力的放大机构采用楔角放大原理，踏面制动器重量轻、体积小、输出力大、范围广。2、单向间隙调整器对弹性变形的不调整性，确保闸瓦与车轮踏面的有效间隙。

3、采用弧形滑块式和支点移动式径向活动闸瓦托结构，能自动保持均匀闸瓦间隙，防止闸瓦偏磨。4、更换新闻瓦时省时省力，用16的六角扳手拧动踏面制动器后端的内六角形调整螺母，可以快速、方便地使闸瓦托复位从而得到安装新闻瓦所需的间隙。

三、工作原理制动时，压力空气进入制动缸，克服楔形增力机构复原弹簧的作用力，推动楔形增力机构向下移动，并推动轴承托架及间隙调整器向前移动，推动闸瓦托使闸瓦与车轮踏面接触，从而达到制动效果。

四、制动器的安装调整1、安装:制动器通过3条12.9级M20的安装螺栓安装在安装座上，安装座与机车转向架构架相连接，安装座上的安装板厚度不小于20mm。2、调试:安装后，用16的六角扳手逆时针转动位于箱体后部的调整螺母，使闸瓦与车轮相贴合，再顺时针调整套位于箱体后部的调整螺母使闸瓦与车轮相距6-8mm,试验风压0.45MPa，充风缓解3次观察制动器是否工作稳定、运转灵活。如无异常现象发生，

安装调试完毕。3、闸瓦更换方法:更换闸瓦时需手动调整闸瓦托的进退。用16的六角扳手顺时针转动位于箱体后部的调整螺母,即可使闸瓦托后退,实现更换闸瓦的操作。更换完毕后,逆时针调整套螺母,使闸瓦间隙恢复到无磨损时的正常值范围6~8mm,机车即可投入运行。4、倾角调整机构:在制动力作用下,闸瓦托的圆柱型曲面绕球向块转动以适应闸瓦与踏面的吻合,同时在压簧作用下保持顶角的锁定。

#### 五、踏面制动器的日常检查与维护:

1、经常检查踏面制动器与车体的联结螺栓是否松动或脱落。2、经常检查踏面制动器元本身活动连接部件,如瓦托拐架的上部活动轴及下部齿合轴的紧固螺栓是否松动或脱落。3、经常检查闸瓦与车轮踏面之间的间隙是否正常。4、辅修时,检查制动单元间隙调整器的动作是否正常。六、技术数据1、制动气缸直径 $\phi 180\text{mm}$ ;2、刹车片与车轮踏面正常间隙(退距) $7 \pm 1\text{mm}$ ;3、大闸瓦间隙调整能力:125mm;4、闸瓦单次大行程:11mm;5、0.45MPa气压时,制动单元输出正压力不小于 37KN。