

泰科纳PA6 — 中国一级代理商

产品名称	泰科纳PA6 — 中国一级代理商
公司名称	上海忠塑塑化有限公司
价格	.00/件
规格参数	美国泰科纳:PA6全系列 泰科纳PA6:中国一级代理商 原厂原包:全国配送
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	021-80468006 13120932899

产品详情

泰科纳PA6 — 中国一级代理商

PA6塞拉尼斯(泰科纳)OmniLon^ PA6 UIM20 BK1000

PA6塞拉尼斯(泰科纳)OmniLon PA6 UIM8 BK1000

PA6塞拉尼斯(泰科纳)OmniLon^ PA6

PA6塞拉尼斯(泰科纳)CoolPolyE3617

PA6塞拉尼斯(泰科纳)CelaneseNKX-101

PA6塞拉尼斯(泰科纳)CoolPolyD3612

PA6塞拉尼斯(泰科纳)CoolPolyE3609

PA6塞拉尼斯(泰科纳)CoolPoly@E3629

PA6塞拉尼斯(泰科纳)EcomidB GF20 BK 9005/Z

PA6塞拉尼斯(泰科纳)EcomidBHH KGF2005 BK9005

PA6塞拉尼斯(泰科纳)FrianylA3GF25V0P1

PA6塞拉尼斯(泰科纳)FrianylB3GF20V2

PA6塞拉尼斯(泰科纳)FrianylB3GF25V0

PA6塞拉尼斯(泰科纳)FrianyIB3GF30V0

PA6塞拉尼斯(泰科纳)FrianyIB3GF30V0XI

PA6塞拉尼斯(泰科纳)FrianyIB3GF30V2

PA6塞拉尼斯(泰科纳)FrianyIB3HV0

PA6塞拉尼斯(泰科纳)FrianyIB3M10V2

PA6塞拉尼斯(泰科纳)FrianyIB3V0

PA6塞拉尼斯(泰科纳)FrianyIB3V2

PA6塞拉尼斯(泰科纳)FrianyIB3VNGF25V0

PA6塞拉尼斯(泰科纳)Litepol@B2GFHB/1020NERC

PA6塞拉尼斯(泰科纳)LitepolB2GFHB/2010NERC

PA6塞拉尼斯(泰科纳)NilamidB2HH GF60

[刚做出来的尼龙PA6材料件为什么那么脆？PA6怎么增加韧性？](#)

有客户问刚做出来的[尼龙PA6](#)材料件为什么那么脆，需要放多久才能做[破坏性试验](#)？

这一期我们来聊聊这方面的工艺。尼龙材料,大家都知道在注塑之前，都要把材料给烘干，不然会出现水花起皮这样的现象。等到材料烘干后，刚做出来的产品是没有一点水分的，这个时候需要让它充分的去吸水。因为尼龙它有个特性，那就是细胞水分后，韧性它才会是好的。就像水泥砖头一样，刚做出来的时候，都要在砖头上面浇水一个道理。产品的[吸水工艺](#)

，我这里整理了几点，大家可以保存下来。目前最常见的就是产品做出来后，直接浸泡在水里，有条件的

的话可

以用100

度的开水进行水

煮。还有一个方法是针对产品要

求高，而且发货比较急的，可以搞一台[蒸箱](#)

。产品蒸三个小时，韧性就立马体现出来了。还有一种最懒的方法，把产品做出来后，放在通风的地方，放个十来天，也会出现同样的效果，就是比较占地方。这几种方法是让产品吸水的工艺的。如果产品吸完水后，韧性还是没有反应符合要求，那么就是这个材料本身就不达标了。另外注塑的时候，尽量让产品打的饱满一点，产品打的越饱满，它的密度就会越高，看上去更加挺直。

尼龙产品怎么增加韧性？

给大家分享三个建议。第一，刚刚提出来的尼龙制品比较脆，可以水泡或水煮。第二，可添加增韧剂来提升韧性，但是也会导致产品强度下降，最后增强填充类的产品可以降低填充物的含量，使其强度下降。这样韧性相对来说就提升了。

