

VVR3*6+1*4低压电力电缆参数

产品名称	VVR3*6+1*4低压电力电缆参数
公司名称	天津市电缆总厂橡塑电缆厂
价格	.00/米
规格参数	品牌:银顺 型号:VVR电力电缆 产地:河北廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县刘演马电缆工业园区
联系电话	0316-3267283 13833614712

产品详情

产品用途:适用于额定电压0.6/1KV

及以下控制、监视回路及保护线路的连接线，主要用于防电磁波干扰、需要有屏蔽的场所。

产品标准：GB9330-1998 使用条件

电缆导体的长期允许工作温度为70℃，电缆的敷设安装允许弯曲半径：

无铠装层的电缆，应不小于电缆外径的6倍。

有铠装或铜带屏蔽结构的电缆，应不小于电缆外径的12倍。

有屏蔽层结构的软电缆，应小于电缆外径6倍。型号名称使用范围 RVV 铜芯聚绝缘和护套软电力电缆

敷设在室内、电缆沟、管道等固定场合 RVVP 铜芯聚绝缘和护套编织屏蔽软电力电缆

敷设在室内、电缆沟、管道等要求有屏蔽的固定场合 RVVP2 铜芯聚绝缘和护套铜带屏蔽软电力电缆

敷设在室内、电缆沟、管道等要求有屏蔽的固定场合 RVVP3

铜芯聚绝缘和护套铝塑复合带屏蔽软电力电缆 敷设在室内、电缆沟、管道等要求有屏蔽的固定场合

电缆制造的基本工艺流程 1．铜、铝单丝拉制 电线电缆常用的铜、铝杆材，在常温下，利用拉丝机通过一道或数道拉伸模具的模孔，使其截面减小、长度增加、强度提高。拉丝是各电线电缆公司的首道工序

，拉丝的主要工艺参数是配模技术。 2．单丝退火 铜、铝单丝在加热到一定的温度下，以再结晶的方式来提高单丝的韧性、降低单丝的强度，以符合电线电缆对导电线芯的要求。退火工序关键是杜绝铜丝的氧化。 3．导体的绞制 为了提高电线电缆的柔软度，以便于敷设安装，导电线芯采取多根单丝绞合而成。

从导电线芯的绞合形式上，可分为规则绞合和非规则绞合。非规则绞合又分为束绞、同心复绞、特殊绞合等。为了减少导线的占用面积、缩小电缆的几何尺寸，在绞合导体的同时采用紧压形式，使普通圆形

变异为半圆、扇形、瓦形和紧压的圆形。此种导体主要应用在电力电缆上。 4．绝缘挤出

塑料电线电缆主要采用挤包实心型绝缘层，塑料绝缘挤出的主要技术要求： 5．偏心度：挤出的绝缘厚

度的偏差值是体现挤出工艺水平的重要标志，大多数的产品结构尺寸及其偏差值在标准中均有明确的规定