

# 线材用镀锌管检测 广州镀锌管检测

产品名称	线材用镀锌管检测 广州镀锌管检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

## 产品详情

### 线材用镀锌管检测 广州镀锌管检测

热镀锌无缝管一般在低碳钢上涂一层锌，锌层厚度一般为20um。锌的熔点为419℃，沸点约为908℃。在焊接过程中，锌熔化成液体，1.采用法国蓝、螺纹头、结合等间接融合方法。2.连接采用焊接方式。因为镀锌管实际上是碳钢管，所以镀锌管和不锈钢管的焊接实际上是碳钢和不锈钢的焊接，是异种材料的焊接。焊接前，应去掉槽旁的镀锌层。焊接后，刷上银粉。有很多关于碳钢和不锈钢焊接的资料。

热镀锌钢管检测项目是哪些项目?中钢国检工程师为你解答。

一般检测项目有：化学元素分析(C Si Mn P S)、镀锌层重量、镀锌层均匀性、抗拉强度、下屈服强度、断后伸长率、压扁(0°和90°位置)、镀锌层的附着力。

热镀锌钢管基体与熔融的镀液发生复杂的物理、化学反应，形成耐腐蚀的结构紧密的锌-铁合金层。合金层与纯锌层、钢管基体融为一体，故其耐腐蚀能力强。镀锌钢管DN < 100一般为螺纹连接，DN > 100镀锌钢管一般为卡箍连接。螺纹减速机用于DN80钢管与dn70镀锌钢管的连接。