

# SIEMENS西门子400数字量模块询价24h在线6ES7421-1BL00-0AA0

产品名称	SIEMENS西门子400数字量模块询价24h在线6ES7421-1BL00-0AA0
公司名称	湖南西控自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:西门子授权代理商 S7-400:核心供货商 德国:现货
公司地址	中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开阳智能制造产业园（一期）4#栋301
联系电话	17838383235 17838383235

## 产品详情

### 别再被骗了！这才是正规的电线接头解法！

在水电装修时，一不注意，便容易被坑。有很多工人在接头的处理上都不太注重，就跟大家讲讲电线接头的正确接法。

电线接头看起来细小，却关乎着一家的用电是否安全。在日常生活，我们也会遇到电线接线的情况，所以在装修里规范和仔细，是很重要的。

所以，你家的电线接头都是否规范、安全？

#### 1、电线的接头规范：

每根电线本身强度需小于接头机械强度；

主线需小于接头绝缘性能；

相连接的电线不能小于接头电阻；

电线接头的抗氧化性能和耐腐蚀要好。

总的来说，这4点是电线接头需要做好的规范。

为什么不是导线一起进插座接线柱开关，而是做接头？

首先室内线都没做成圆环接线头，不是机器内线的类型。多根或者两根要接头的线，接触面很小，都是导线阻值远小于阻值，即使一起进接线柱可以连通，但是安全隐患很大。

在布线的时候，并不是每个插座、开关的线都能从总闸直接拉出来，接线也就成为必须的一个步骤。所以平常咱们在看到开关线盒的线路就如下图所示的这种。

接下来就给大家讲讲不同电线怎么样做才是规范的接头。

步、材料准备和接线的规范

### 1、线头线盒长度要预留

在布线的时候线盒内线头一般都会预留的比较长，所以在接头之前要先清理下底盒，线头长度留个15~20CM，之后再剥掉剩下部分的绝缘层，把氧化层和掉漆层刮掉，作为备用的接线。

### 2、接线颜色规范

接线标准为火线入开关。蓝色为零线，花色是地线，红色是火线；其他多根火线和双控开关，则用其他颜色的电线来区分开。

开发商在城市商品房上可能不按花色来区分开，体现的是一个电工的基本素质。

注意：黑色电线都是主要用在机器设备的内部线路里，所以国标外电源线没有黑色的颜色。

### 3、接线接头都要烫锡

在全部的接线接头里，按照规范都要烫锡，好用锡锅烫锡，即使是十字线路接头、T字，也要烫锡。在接线接头烫锡的时候，先在接头抹一层松香，主要是让接头空隙可以被锡水完全填满。

在说怎么接线前，先给朋友们介绍几种接线“神器”，好不好用，大家一起来鉴别鉴别。

## A接电器

这种只适合：300W以下，2.5平方~5平方线路，不能再大了。临时、短期的线路可以用，而长期的线路就不行了。

## B接电器

用这种电流强度会有提升，可是不适合长期的家用线路。

### 第二步、单股单芯铜导线的接头方法

#### 1、2根小截面导线单线的同直径接头方式

- a、首先将2根导线的线芯交叉为X形；
- b、相互绞缠2~3圈后再扳直梁线头；
- c、接下来再将每个线头在另一芯线上密密缠绕紧贴5~6圈之后再剪去多余的线头便好。

#### 2、两根一细一粗单线导线的接头方法

- a、首先把细导线的芯线在粗导线的芯线上紧密缠绕5~6圈；
- b、之后再把粗导线芯线的线头折回紧压在缠绕层上；
- c、后再把细导线芯线在其上继续缠绕3~4圈后把多余线头剪掉就可以了。

单芯多股与单股导线的接头方式如下图：

#### 3、单线导线在3根以上的接头方法

在同向2根、多根导线的接线方式就像下图所示，多股跟单股的接法为优接法，而另外2种并不是好的接法，接下来会详细跟大家说。

#### a、1缠2（多）

在比起2个接线以上，3根或者以上的导线接线，我们经常看到的是使用一缠多的方式，把多根导线并为一股，然后一根缠绕多根，这样的做法和2根相接类似些。

这种接头的缺点是接线不紧密，间隙较多，优点是施工难度较小。

#### b、2缠1（多）

之所以两个线缠绕，就是把其余导线并做一股，把两根扳直，并排缠绕。虽然难度比较大，但是质量好，为多根导线接线的正确方法。

首先缠绕：

接下来扳转线头：

后拉直：

#### c、2缠多升级版

把两根缠绕导线缠绕3~4圈后扳直开来，把被缠绕的两根（1根）导线扳成90°，再缠绕3~4圈为宜。

#### 4、单线导线的T字接头

把支路芯线的线头紧密缠绕在干路芯线上5~8圈后，再把多余的线条剪刀就可以了。而对于芯线截面较小的，可以先将支路芯线的线头在干路芯线上打一个环绕结，之后再紧密缠绕5~8圈后，把多余的线条剪掉便可以了。

#### 5、单线导线的十字接头方法

首先把上下支路芯线的线头紧密缠绕在干路芯线上5~8圈后，再把多余的线条剪刀就可以了。也可以把上下支路芯线的线头向一个方向缠绕，或者向左右两个方向缠绕也可以。

## 6、2根大截面（粗）单股导线接线

首先把2导线的芯线重叠处填入1根相同直径的芯线，之后用1根截面约1.5平方的裸铜线在其上紧密缠绕，缠绕长度为导线直径的10倍左右为宜。

之后再把连接导线的芯线线头分别折回，把2端的缠绕裸铜线继续缠绕5~6圈后，把多余的线头减去就可以了。

## 三、单芯多股导线的接线

### 1、2根多股导线的接线

一般家用多股线常见的是7股，大电流的还有11股的。步先把剥去绝缘层的多股芯线拉直，再把靠近绝缘层的约1/3芯线绞合拧紧，后将其余2/3芯线成伞状散开，而另1根需连接的导线芯线也需要这样做。

接下来再把两伞状芯线相对着交叉插入后捏平芯线，之后把每1边的芯线线头分作2/2/3三组。

首先将某一边的组线头翘起并紧密缠绕在芯线上，接下来再把第2组线头翘起并紧密缠绕在芯线上，将第3组线头翘起并紧密缠绕在芯线上。之后用同样的方式来缠绕另一边线头就可以了。

不过也有一种施工简单些的方式：把支路芯线90°折弯后与干路芯线并行，之后再折回并紧密缠绕在芯线上就可以了。

### 2、多股导线的T字接线（十字接线同）

### 3、多根多股导线的接线

而多根多芯导线接线的，便可视为超多根单芯细导线的接线，只是无论怎么接接头都会太长，选择用接

线器会更好。

4、多芯、双芯的导线接线跟芯线的接线方法如前面所讲的，差别就在于，各芯线的连接点相互错开位置，就是为了防止线间短路或漏电。

#### 第四步、绝缘处理

在做好接线时，接下来就是烫锡了。上面已经讲了烫锡的方法。后一步就是做好绝缘处理。

##### 1、缘处理

2根导线接头，好的方式是用热缩管。可以做两层，先在其接头上涂一层防水胶，之后用热缩管做绝缘处理。

##### 2、压线帽

不过像多根导线的接头，就不合适用热缩管了，这时选择压线帽。根据电线的平方数以及根数来选择压线帽的大小，实用又简单。

注意：压线帽为一次性，如果对线路进行改动、维修，需更换压线帽，不能简单的把压线帽用胶布缠绕。

##### 3、胶布

除了上面说的方法，胶布做绝缘也是一个方法。尤其是十字、T字便只能用胶布绝缘法。

好的做法就是先把黄腊带（自粘带）包一层，之后上面再缠两层黑胶带。如果遇到走水、潮湿的地方，两层黑胶带之间就需要缠一层防水胶带。

这样的施工做法，以后接头70年保证不会出问题。

##### 4、2根线胶布缠绕方法

## 5、T字分支接头的绝缘处理

在导线分支接头的绝缘处理基本方法同上，而T字分支接头的包缠方向如图13所示，要走一个T字形的来回，使得每根导线上都包缠2层绝缘胶带，这样每根导线都应包缠到完好绝缘层的两倍胶带宽度处，即可。