全程加热供胶系统|缸体加热胶泵|自动涂胶系统|加热涂胶泵C61胶泵

产品名称	全程加热供胶系统|缸体加热胶泵|自动涂胶系统|加热涂胶泵C61胶泵
公司名称	东莞市正科机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:固瑞克GRACO 型号:C61 下缸体容量:60CC
公司地址	东莞市莞城东城西路城市花园A座403B号
联系电话	18024026099 18024026099

产品详情

固瑞克气动打胶设备系统主要包括高压压盘泵，高压胶管，打胶枪等。气动打胶设备系统有单组份型和双组份型，成都油脂泵，单组份型用于单组份胶，双组份型用于双组份胶。按压盘泵压盘的大小分为5加仑和55加仑两种。按胶枪的控制操作方式分为手动打胶和自动打胶，自动打胶需有机器人或往复机等自动控制装置配合完成作业。

D200-3 英寸双立柱200L胶泵，加热胶泵C61，进口固瑞克55加仑胶泵，固瑞克200升胶泵，密封胶黏大流量胶泵等

固瑞克致力于不断改进并追求zhuoyue。它们是我们质量工作的基础。它们可确保我们的产品既可靠又符合全球客户的特定生产需求。我们高度

重视优质的客户服务，自动涂胶机价格，不断改进我们的设计，自动涂胶机厂家，并推出执行标准，同时注重与客户进行有效沟通。

碳钢材质， 60CC下缸体 55加仑压盘 下缸体加热涂胶系统。

通常供胶系统需要加热有几个部位，缸体加热、压盘加热、管路加热、胶枪加热等。

影响胶料的2个主要因素是温度和压力。温度和压力升高，胶料的保质期变短，因此在保证节拍的情况下，温度和压力越低越好。

涂胶加热。为保持胶水的流动性及涂胶工艺所需的加热效果，涂胶泵系统带有温控加热装置，胶水沿加

热软管流动。为防止胶水在胶管内反复高温造成胶

水变质和固化堵塞，需要严格控制涂胶设备温度及无施工作业时加热时间。通常要求沿胶水水在设备中的流动方向，加热温度逐步升高。如折边胶，压盘

处设置为20℃，到达胶枪处工艺要求25℃。

如果某胶泵工艺要求涂胶量很少时，为避免胶水在胶管内反复加热固化堵塞胶管，应在每天生产后放胶，排胶体积≧管道体积