

现货供应PC EXL9134 沙伯基础 高流动性 延展性 阻燃防火 紫外线稳定

产品名称	现货供应PC EXL9134 沙伯基础 高流动性 延展性 阻燃防火 紫外线稳定
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PC:沙伯基础 EXL9134 性能参数:高流动性 延展性 阻燃防火 紫外线稳定 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

产品说明：

LEXAN EXL9134 polycarbonate (PC) siloxane copolymer resin is a UV stabilized high flow opaque injection molding (IM) grade. This resin offers UL94 V0 @ 1.5mm flame retardancy based on non-bromine, non-chlorine FR systems, extreme low temperature ductility (-40 deg C) characteristics and excellent processability with opportunities for shorter IM cycle times compared to standard PC. LEXAN EXL9134 resin is a product available in a wide range of opaque colors and may be an excellent candidate for a wide range of applications.

物性信息：

基本信息添加剂

紫外线稳定剂

阻燃性

特性

Chlorine Free

共聚物

可加工性，良好

快的成型周期

流动性高

无溴

延展性

阻燃性

外观

不透明

可用颜色

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.19g/cm³ASTM D792, ISO 1183熔流率(熔体流动速率)(300 ° C/1.2 kg)16g/10 minASTM D1238溶化体积流率(MVR)(300 ° C/1.2 kg)15.1cm³/10minISO 1133收缩率-流动(3.20 mm)0.40到0.80%内部方法吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C0.40%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH0.15%ISO 62室外适用性f1UL 746C机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 -- 12100MPaASTM D638 --2000MPaISO 527-2/1抗张强度 屈服 258.0MPaASTM D638 屈服56.0MPaISO 527-2/50 断裂 359.0MPaASTM D638 断裂57.0MPaISO 527-2/50伸长率 屈服 46.0%ASTM D638 屈服6.0%ISO 527-2/50 断裂 5120%ASTM D638 断裂110%ISO 527-2/50弯曲模量 50.0 mm 跨距 62400MPaASTM D790 -- 72100MPaISO 178弯曲应力 --87.0MPaISO 178 屈服, 50.0 mm 跨距 892.0MPaASTM D790冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 9ISO 179/1eA -30 ° C35kJ/mISO 179/1eA 23 ° C70kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度 10ISO 179/1eU -30 ° C无断裂ISO 179/1eU 23 ° C无断裂ISO 179/1eU悬壁梁缺口冲击强度 -30 ° C660J/mASTM D256 23 ° C790J/mASTM D256 -30 ° C 1130kJ/mISO 180/1A 23 ° C 1265kJ/mISO 180/1A无缺口伊佐德冲击强度 13ISO 180/1U -30 ° C无断裂ISO 180/1U 23 ° C无断裂ISO 180/1U装有测量仪表的落镖冲击(23 ° C, Total Energy)67.0JASTM D3763热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm123 ° CASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 14118 ° CISO 75-2/1维卡软化温度 --140 ° CASTM D1525 15 --139 ° CISO 306/B50 --141 ° CISO 306/B120线形热膨胀系数ASTM E831, ISO 11359-2 流动: -40到40 ° C6.1E-5cm/cm/ ° CASTM E831, ISO 11359-2 横向: -40到40 ° C6.2E-5cm/cm/ ° CASTM E831, ISO 11359-2RTI Elec125 ° CUL 746RTI Imp115 ° CUL 746RTI120 ° CUL 746可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 1.50 mmV-0UL 94 3.00 mm5VAUL 94灼热丝易燃指数(1.50 mm)960 ° CIEC 60695-2-12热灯丝点火温度IEC 60695-2-13 1.50 mm825 ° CIEC 60695-2-13 3.00 mm825 ° CIEC 60695-2-13注射额定值单位制干燥温度120 ° C干燥时间3.0到4.0hr干燥时间, 最大48hr建议的最大水分含量0.020%建议注射量40到60%料筒后部温度270到295 ° C料筒中部温度280到305 ° C料筒前部温度295到315 ° C喷嘴温度290到310 ° C加工(熔体)温度295到315 ° C模具温度70.0到95.0 ° C背压0.300到0.700MPa螺杆转速40到70rpm排气孔深度0.025到0.076mm

