

# KBQ-0312XL手动式圆盘拉剪 拉刀 规格 用途介绍

产品名称	KBQ-0312XL手动式圆盘拉剪 拉刀 规格 用途介绍
公司名称	深圳市凯比奇包装器材有限公司
价格	3000.00/台
规格参数	品牌:凯比奇PACK 型号:KBQ-0312XL 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区沙井镇步涌铺头桥一路6号
联系电话	075586066996 13510216369

## 产品详情

KBQ-0312XL加长加大手动式圆盘拉剪是一种金属加工工具，特别适用于剪切各种金属板材，如彩钢板、镀锌板、铁皮板、铝青铜和铍青铜等。它主要由刀架和圆刀片组成，具有剪切省力、速度快、耐用等特点，刀架通常采用铸铝一体成形，这种结构使其具有抗压、抗拉能力强、韧性好、结实耐用等优势。同时，产品表面采用高品质烤漆涂装工艺，不仅美观，还能有效保护内在材质。圆刀片则由高强度碳钢制成，由台湾供应商提供，保证了其锋利度和持久耐用性。

KBQ-0312XL手动式圆盘拉剪规格书：

产品名称：手动圆盘拉刀

产品品牌：凯比奇PACK

商标编号：TNZC28429934D01T181222

产品型号：KBQ-0312XL

产品产地：深圳

生产厂商：凯比奇公司

圆刀片：合金钢

拉剪刀架：航空铝

产品工艺：整板线切割

拉刀尺寸：50\*15\*6cm

抓手尺寸：10\*8cm

拉刀净重：1.46kg

包装尺寸：60\*24\*8cm

产品毛重：2.3kg

拉板厚度：0.3-1.3mm

适合材料：铁板，镀锌卷板，铜板，铝板，彩钢板，冷轧钢板,电镀锌板等等。

KBQ-0312XL手动式圆盘拉剪 拉刀 规格用途介绍：

1.手动式圆盘拉剪的规格参数根据型号不同而有所差异。例如，KBQ-0312型手动圆盘拉剪的尺寸为26 × 14.6 × 10cm，适合剪切0.3-1.2mm厚的金属板材。而KBQPACK的0312X型手动圆盘拉剪则适合剪切0.3-0.8mm厚的金属板材。

2.手动式圆盘拉剪广泛应用于白铁皮加工、电解板材切割以及五金加工厂等领域。特别对于没有自动切板机的客户，手动式圆盘拉剪是一种理想的解决方案，能够满足日常裁剪各种自定义规格金属板材的需求。

3.此外，手动式圆盘拉剪的保修条款也各不相同。例如，KBQ-0312型圆盘拉剪的刀架和拉剪保修一年，而刀片作为易损件则保修三个月。同时，供应商还提供长期的维护服务。

4.总的来说，手动式圆盘拉剪是一种方便、实用、耐用的金属加工工具，适用于各种金属板材的剪切工作。无论是加油站、油库、矿山、电厂、煤矿、天然气、化工等易燃易爆危险场所，还是五金加工厂和电解板材切割等领域，手动式圆盘拉剪都能发挥出其独特的优势。同时，不同型号的手动式圆盘拉剪在规格参数和保修条款上也有所不同，用户在选择时需要根据自己的实际需求进行考虑。

KBQ-0312XL手提式圆盘拉刀 工艺材质：

1.圆盘拉剪的刀架通常由铸铝一体成形，这种材料具有抗压、抗拉能力强，韧性好，结实耐用的特点。同时，刀架表面采用高品质烤漆涂装工艺，不仅美观，还能保护内在材质而圆盘拉剪的主要部件——圆刀片，其材质为高强度碳钢，由台湾供应商提供，这种刀片非常锋利，持久耐用。

2.拉刀的材质主要有两部分组成，刀架通常采用航空铝材质，这种材质使整个拉刀更加轻便，方便用户携带和操作，同时还增加了其使用寿命。而刀片则采用合金钢材质，经过特殊的处理工艺，具备出色的

硬度和耐磨性，因此坚固耐用，请注意，不同厂家、不同型号的拉刀在材质上可能存在差异。如果需要更具体的信息，建议咨询相关的制造厂家或供应商。

KBQ-0312XL以下是圆盘拉剪的基本使用方法：

1. 准备工作：首先，需要根据机组中心线位置及剪切带钢的尺寸，提前计算好排刀用的隔套尺寸及数量。同时，检查并确认剪刀的质量，应无损伤，且同一刀轴上的外圆尺寸一致。
2. 排刀步骤：检查并清理刀座移动面的异物，保证润滑，打开刀座，然后拆卸前次排好的刀片，注意平拿平放，保证各配件的加工面不碰伤排刀时应以机组中心线（例如680mm）为基准，小数取整，中心偏差应小于2mm，调整时， $L_2 - (L_1 + 0.3) = \text{传动侧剪刀间隙}$ ，其中L表示带钢要剪切的尺寸。
3. 剪切步骤：进行上料，按照设定的剪切尺寸和剪刀间隙进行剪切操作，请注意，上述步骤仅为一般性的使用方法，具体操作可能因设备型号和使用环境的不同而有所差异。因此，在实际操作前，务必参考设备的操作手册或咨询技术人员，以确保安全和正确的使用。