

现货供应PC EXL9132 沙伯基础 良好的流动性 无溴 阻燃防火

产品名称	现货供应PC EXL9132 沙伯基础 良好的流动性 无溴 阻燃防火
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PC:沙伯基础 EXL9132 性能参数:良好的流动性 无溴 阻燃防火 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

产品说明：

Opaque PC-Siloxane copolymer with excellent processability. Improved flow, low temperature ductility, UV stabilized. Non-chlorinated, non-brominated flame retardant product. UL rated V0/5VA.

物性信息：

基本信息添加剂

阻燃性

特性

Chlorine Free

共聚物

可加工性，良好

良好的流动性

无溴

阻燃性

外观

不透明

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重 --1.18g/cmASTM D792 --1.19g/cmISO
1183熔流率(熔体流动速率)(300 ° C/1.2 kg)17g/10 minASTM
D1238溶化体积流率(MVR)(300 ° C/1.2 kg)16.0cm/10minISO 1133收缩率内部方法 流动:3.20
mm0.40到0.80%内部方法 横向流动:3.20 mm0.40到0.80%内部方法吸水率ISO 62 饱和,
23 ° C0.35%ISO 62 平衡,23 ° C,50% RH0.15%ISO 62硬度额定值单位制测试方法球压硬度(H
358/30)95.0MPaISO 2039-1机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 --12270MPaASTM
D638 --2200MPaISO 527-2/1抗张强度 屈服258.1MPaASTM
D638 屈服59.0MPaISO 527-2/50 断裂358.5MPaASTM D638 断裂55.0MPaISO
527-2/50伸长率 屈服45.8%ASTM D638 屈服5.0%ISO
527-2/50 断裂5100%ASTM D638 断裂100%ISO 527-2/50弯曲模量 50.0 mm
跨距62340MPaASTM D790 --72300MPaISO 178弯曲应力 --88.0MPaISO
178 屈服,50.0 mm跨距895.1MPaASTM
D790冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度9ISO 179/1eA -30 ° C25kJ/mISO
179/1eA 23 ° C60kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度10ISO
179/1eU -30 ° C无断裂ISO 179/1eU 23 ° C无断裂ISO
179/1eU悬壁梁缺口冲击强度 -30 ° C560J/mASTM D256 23 ° C730J/mASTM
D256 -30 ° C1120kJ/mISO 180/1A 23 ° C1255kJ/mISO
180/1A无缺口伊佐德冲击强度13ISO 180/1U -30 ° C无断裂ISO 180/1U 23 ° C无断裂ISO
180/1U装有测量仪表的落镖冲击(23 ° C, Total Energy)67.9JASTM
D3763热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa,未退火,3.20 mm136 ° CASTM
D648 0.45 MPa,未退火,100 mm跨距14136 ° CISO 75-2/Be 1.8 MPa,未退火,3.20
mm124 ° CASTM D648 1.8 MPa,未退火,100 mm跨距15124 ° CISO
75-2/Ae维卡软化温度 --143 ° CASTM D1525, ISO 306/B50 11 16 --144 ° CISO
306/B120Ball Pressure Test (125 ° C)PassIEC 60695-10-2线形热膨胀系数 流动:-40到
40 ° C7.2E-5cm/cm/ ° CASTM E831 流动:23到80 ° C7.5E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向:
-40到40 ° C7.2E-5cm/cm/ ° CASTM E831 横向:23到80 ° C7.5E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2RTI
Elec130 ° CUL 746RTI Imp50.0 ° CUL 746RTI50.0 ° CUL
746电气性能额定值单位制测试方法介电强度(3.20 mm,在油中)19kV/mmIEC 60243-1相对电容率IEC
60250 50 Hz2.70IEC 60250 60 Hz2.70IEC 60250 1 MHz2.70IEC 60250耗散因数IEC
60250 50 Hz4.0E-4IEC 60250 60 Hz4.0E-4IEC 60250 1 MHz0.010IEC
60250漏电起痕指数175VIEC 60112可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 1.50
mmV-0UL 94 3.00 mm5VAUL 94灼热丝易燃指数(1.00 mm)960 ° CIEC
60695-2-12热灯丝点火温度(100 mm)825 ° CIEC 60695-2-13极限氧指数40%ISO
4589-2注射额定值单位制干燥温度121 ° C干燥时间3.0到
4.0hr干燥时间,最大48hr建议的最大水分含量0.020%建议注射量40到60%料筒后部温度217到
293 ° C料筒中部温度282到304 ° C料筒前部温度293到316 ° C射嘴温度288到
310 ° C加工(熔体)温度293到316 ° C模具温度71.0到93.0 ° C背压0.345到0.689MPa螺杆转速40到
70rpm排气孔深度0.025到0.076mm