

现货供应PC EXL9112 沙伯基础 良好的流动性 无溴阻燃 可加工性良好

产品名称	现货供应PC EXL9112 沙伯基础 良好的流动性 无溴阻燃 可加工性良好
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PC:沙伯基础 EXL9112 性能参数:良好的流动性 无溴阻燃 可加工性良好 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

产品说明：

Opaque PC-Siloxane copolymer with excellent processability. Improved flow, low temp. ductility. Non-chlorinated, non-brominated flame retardant product. UL rated V-0/5VA.

物性信息：

基本信息添加剂

阻燃性

特性

Chlorine Free

共聚物

可加工性，良好

良好的流动性

无溴

阻燃性

外观

不透明

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重 --1.18g/cm³ASTM D792 --1.19g/cm³ISO 1183熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C/1.2 kg)17g/10 minASTM D1238溶化体积流率 (MVR) (300 ° C/1.2 kg)16.0cm³/10minISO 1133收缩率内部方法 流动: 3.20 mm0.40 到 0.80%内部方法 横向流动: 3.20 mm0.40 到 0.80%内部方法吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C0.35%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH0.15%ISO 62室外适用性f1UL 746C硬度额定值单位制测试方法球压硬度 (H 358/30)95.0MPaISO 2039-1机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 -- 12270MPaASTM D638 --2200MPaISO 527-2/1抗张强度 屈服 258.1MPaASTM D638 屈服59.0MPaISO 527-2/50 断裂 358.5MPaASTM D638 断裂55.0MPaISO 527-2/50伸长率 屈服 45.8%ASTM D638 屈服5.0%ISO 527-2/50 断裂 5100%ASTM D638 断裂100%ISO 527-2/50弯曲模量 50.0 mm 跨距 62340MPaASTM D790 -- 72300MPaISO 178弯曲应力 --88.0MPaISO 178 屈服, 50.0 mm 跨距 895.1MPaASTM D790冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 9ISO 179/1eA -30 ° C25kJ/mISO 179/1eA 23 ° C60kJ/mISO 179/1eA悬臂梁缺口冲击强度 -30 ° C560J/mASTM D256 23 ° C730J/mASTM D256 -30 ° C 1018kJ/mISO 180/1A -30 ° C 1120kJ/mISO 180/1A 23 ° C 1255kJ/mISO 180/1A 23 ° C 1353kJ/mISO 180/1A无缺口伊佐德冲击强度 14ISO 180/1U -30 ° C无断裂ISO 180/1U 23 ° C无断裂ISO 180/1U装有测量仪表的落镖冲击 (23 ° C, Total Energy)67.9JASTM D3763热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm136 ° C ASTM D648 0.45 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 15136 ° CISO 75-2/Be 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm124 ° C ASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 16124 ° CISO 75-2/Ae维卡软化温度 --143 ° C ASTM D1525, ISO 306/B50 12 17 --144 ° CISO 306/B120Ball Pressure Test (125 ° C)PassIEC 60695-10-2线形热膨胀系数 流动: -40 到 40 ° C7.2E-5cm/cm/ ° C ASTM E831 流动: 23 到 80 ° C7.5E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向: -40 到 40 ° C7.2E-5cm/cm/ ° C ASTM E831 横向: 23 到 80 ° C7.5E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2RTI Elec130 ° CUL 746RTI Imp120 ° CUL 746RTI130 ° CUL 746电气性能额定值单位制测试方法介电强度 (3.20 mm, 在油中)19kV/mmIEC 60243-1相对电容率IEC 60250 50 Hz2.70IEC 60250 60 Hz2.70IEC 60250 1 MHz2.70IEC 60250耗散因数IEC 60250 50 Hz4.0E-4IEC 60250 60 Hz4.0E-4IEC 60250 1 MHz0.010IEC 60250漏电起痕指数175VIEC 60112可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 1.52 mmV-0UL 94 3.05 mm5VAUL 94灼热丝易燃指数 (1.00 mm)960 ° CIEC 60695-2-12热灯丝点火温度 (1.00 mm)825 ° C IEC 60695-2-13极限氧指数40%ISO 4589-2注射额定值单位制干燥温度121 ° C干燥时间3.0 到 4.0hr干燥时间, 最大48hr建议的最大水分含量0.020%建议注射量40 到 60%料筒后部温度217 到 293 ° C料筒中部温度282 到 304 ° C料筒前部温度293 到 316 ° C射嘴温度288 到 310 ° C加工 (熔体) 温度293 到 316 ° C模具温度71.0 到 93.0 ° C背压0.345 到 0.689MPa螺杆转速40 到 70rpm排气孔深度0.025 到 0.076mm