

# LV-5H PA12 瑞士EMS L20G

产品名称	LV-5H PA12 瑞士EMS L20G
公司名称	永州佳铭塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑胶商务中心三栋110号
联系电话	0158-18258561 15818258561

## 产品详情

**PA12 塑料概述** PA12，也被称为尼龙12，是一种高性能工程塑料，具有广泛的应用领域。它是由丁二烯作为聚合的基本原料制得的，可以依赖于石油化工产业。作为一种半结晶-结晶的热塑性材料，PA12具有良好的机械性能、高温耐性、耐磨性、抗化学腐蚀性和低摩擦系数等优点。物理和化学特性 - 熔点和密度：PA12的熔点比PA6和PA66低，密度也相对较低。这些特性使得PA12在加工时更加容易流动和填充模型。 - 回潮率：尽管熔点和密度较低，PA12具有非常高的回潮率。这表明PA12在存储过程中可能会吸收水分，从而可能影响其性能。 -

电气绝缘性能：PA12是一种优良的电气绝缘体，即使在潮湿环境中，其绝缘性能也不会受到影响。 - 抗冲击性和机械化学稳定性：PA12具有很好的抗冲击性，且在大多数化学环境下表现出良好的化学稳定性。 - 粘性和流动性：PA12的粘性主要取决于湿度、温度和储藏时间。它的流动性很好，这有利于模型的填充和加工过程的顺利进行。 -

收缩率：PA12的收缩率在0.5%到2%之间，这主要取决于材料品种、壁厚及其它工艺条件。应用领域 PA12因其优异的性能，在多个行业有着广泛的应用。以下是PA12的一些典型应用领域： - 水表和其他商业设备：PA12适用于制作水表和其他商业设备，这些设备通常需要耐久性和电气绝缘性能。 -

电缆套：PA12的电气绝缘性能使其成为制造电缆套的理想材料。 -

机械凸轮：由于PA12的机械强度和耐热性能，它可用于制造机械凸轮等需要耐磨性和耐热性的部件。 -

滑动机构：PA12的低摩擦系数和良好的耐磨性使其适合制造滑动机构。 - 光伏背板及轴承等：PA12在光伏背板及轴承等领域的应用，体现了其在需要耐化学药品和耐高温性能的应用中的优势。 工艺条件

在使用PA12进行注塑模具时，需要注意以下工艺条件： - 干燥处理：在加工前，应确保PA12材料的湿度在0.1%以下。如果材料暴露在空气中储存，建议在85°C热空气中干燥4~5小时。如果材料在密闭容器中储存，经过3小时温度平衡即可直接使用。 - 熔融温度：PA12的熔融温度范围为240~300°C。对于普通特性材料不要超过310°C，对于有阻燃特性材料不要超过270°C。 - 注射压力：注射压力应控制在80~110MPa范围内。最大可到1000bar（建议使用低压压力和高融化温度）。 -

注射速度：高速注射速度有助于获得良好的成型效果。对于有玻璃添加剂的材料更好些。 - 流道和浇口：对于未加添加剂的材料，由于材料粘性较低，流道直径应在30mm左右。对于增强型材料要求5~8mm

的大流道直径。流道形状应当全部为圆形。注入口应尽可能的短。结论 综上所述，PA12塑料是一种高性能的工程材料，具有广泛的应用领域和良好的物理化学特性。在使用PA12进行产品设计时，了解其特性和工艺条件是至关重要的，这将有助于优化加工过程并确保最终产品的性能和质量。