

LV-3H PA12 瑞士EMS TR90 BK

产品名称	LV-3H PA12 瑞士EMS TR90 BK
公司名称	永州佳铭塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑胶商务中心三栋110号
联系电话	0158-18258561 15818258561

产品详情

PA12 基本介绍 PA12，也被称为尼龙12，是一种高性能工程塑料。它的化学名为聚对苯二甲酰胺，是由对苯二甲酸和1,2-环戊二烯为原料制得的半结晶性热塑性树脂。PA12具有较高的强度、韧性和耐热性能，因此在工程塑料中应用广泛。物理和化学特性 PA12是一种从丁二烯线性，半结晶-结晶热塑性材料。它的特性与PA11相似，但晶体结构不同。PA12是一种很好的电气绝缘体，不会因潮湿影响绝缘性能。它具有优良的抗冲击性、机械化学稳定性，且对强氧化性酸无抵抗能力。PA12的粘性主要取决于湿度、温度和储藏时间，流动性很好，收缩率在0.5%到2%之间。应用领域

PA12在多个应用领域都有广泛的应用，包括但不限于：

- 汽车工业：用于制造汽车零部件，如仪表板、车门内饰件等。

- 电气电子工业：用于生产各种电子产品零件，如电子通讯设备、电缆绝缘材料、屏蔽膜等。

- 交通运输业：制造各种轴承、齿轮、圆齿轮、凸轮、伞齿轮、输油管、储油器、保护罩、支撑架、车轮罩盖、导流板、风扇、空气过滤器外壳、散热器水室、制动管、发动机罩、车门把手等。

- 机械制造业：制造轴承、齿轮、滑轮泵叶轮、叶片、高压密封圈、垫、阀座、衬套、输油管、贮油器等。

- 电线电缆通讯业：制造电线电缆及其配件。工艺条件 在加工PA12时，需要注意以下工艺条件：

- 干燥处理：加工之前应保证湿度在0.1%以下。如果材料是暴露在空气中储存，建议要在85 °C热空气中干燥4~5小时。

- 熔融温度：范围为240~300 ，对于有阻燃特性材料不要超过270 。

- 注射压力：最大可到1000bar（建议使用低保压压力和高熔化温度）。

- 注射速度：高速（对于有玻璃添加剂的材料更好些）。

- 流道和浇口：对于未加添加剂的材料，由于材料粘性较低，流道直径应在30mm左右。对于增强型材料要求5~8mm的大流道直径。

注意事项 PA12对强氧化性酸无抵抗能力。因此，在处理或存储PA12时，应避免接触强氧化性酸。结论 PA12作为一种高性能工程塑料，因其优良的物理和化学特性以及广泛的应用领域而受到广泛关注。了解其特性及其在各个应用领域的表现，可以帮助用户更有效地选择和利用这种材料。