

TR-90 PA12 瑞士EMS TR-55

产品名称	TR-90 PA12 瑞士EMS TR-55
公司名称	永州佳铭塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品名:PA12 产地:美国
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑胶商务中心三栋110号
联系电话	0158-18258561 15818258561

产品详情

PA12 基本介绍 PA12 的化学名称和来源 PA12，全称为聚酰胺12，也被称为尼龙12。它的聚合基本原料是丁二烯，可以依赖于石油化工进行生产。PA12 的物理和化学特性 PA12是一种半结晶-结晶的热塑性材料，具有良好的电气绝缘性能，不会因潮湿而影响其绝缘性能。它拥有较好的抗冲击性和机械化学稳定性。PA12的粘性主要取决于湿度、温度和储藏时间，而其流动性很好。收缩率在0.5%到2%之间，这主要取决于材料品种、壁厚及其它工艺条件。PA12 的应用领域 PA12在多个领域有着广泛的应用，包括但不限于汽车制造、航空航天工业、电子领域和医疗设备。在汽车领域，它被用于制造气缸盖、气缸体、进气歧管等零部件。在航空航天工业中，它用于制造飞机组件，以减少重量和提高机械性能。在电子领域，它用于生产各种电子产品零件，如电子通讯设备、电缆绝缘材料、屏蔽膜等。在医疗设备领域，它用于制造医疗设备、外科器械、牙科器具等，因为其耐化学药品和耐高温性能。PA12 的性能参数 以下是PA12的一些关键性能参数：- 拉伸强度: 拉伸强度, XYZ方向为48MPa/6960psi。 - 拉伸模量: 拉伸模量, XY方向为1700MPa/247ksi, Z方向为1800MPa/261ksi。 - 断裂伸长率: 断裂伸长率, XY方向为20%。 - IZOD冲击强度: IZOD冲击强度为3.5kJ/m2。

PA12 的生产工艺 在注塑模工艺条件下，PA12需要进行干燥处理，确保加工前湿度在0.1%以下。如果材料是暴露在空气中储存，则需要85 °C热空气中干燥4~5小时。熔融温度范围为240~300 °C，对于有阻燃特性材料不要超过270 °C。注射压力通常在80~110mpa之间，成型周期为20~25秒，螺杆转速为30~60r/min。具体的工艺条件可能会根据不同的设备和应用进行调整。PA12 的替代品 由于国外进口材料的昂贵和经常性缺货，国内产的新料可以作为PA12的替代品，以满足客户的需求并降低成本。结论 PA12是一种高性能的工程塑料，具有广泛的应用前景。它的化学和物理特性使得它在多个行业领域中都能发挥重要作用。通过了解PA12的基本信息、性能参数和生产工艺，可以更好地利用这种材料来满足不同领域的制造和装配需求。