

现货供应PC EXL8134 沙伯基础 高流动性 耐低温撞击 共聚物

产品名称	现货供应PC EXL8134 沙伯基础 高流动性 耐低温撞击 共聚物
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PC:沙伯基础 EXL8134 性能参数:高流动性 耐低温撞击 共聚物 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

产品说明：

LEXAN EXL8134 is a PC/siloxane copolymer resin with high flow, excellent low temperature impact and 30% post consumer recycle content. Limited availability and restricted color only. Higher color variability and contamination risks including black specs needs to be considered before approval for use in applications.

物性信息：

基本物理量
特性

是, 30%
共聚物

流动性高

耐低温冲击
注射成型

加工方法

物理性能额定值单位制测试方法

1.20

熔流率（熔体流动速率）(300 ° C/1.2 kg)

15

收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.40 到 0.80
吸水率 (23 ° C, 24 hr)	0.15
拉伸模量 机械性能额定值单位制测试方法	2200
抗张强度 2	
屈服	57.0
断裂	55.0
伸长率 3	
屈服	6.0
断裂	100
弯曲模量 4(50.0 mm 跨距)	2100
弯曲强度 5(屈服, 50.0 mm 跨距)	90.0
悬臂梁性能额定值单位制测试方法	
-40 ° C	650

-30 ° C	700
23 ° C	800
装有测量仪表的落镖冲击 (23 ° C, Total Energy)	70.0
热性能测定值单位制测试方法 (未退火, 3.20 mm)	123
维卡软化温度	145
线形热膨胀系数	
流动 : -40 到 40 ° C	6.0E-5
横向 : -40 到 40 ° C	6.0E-5
表面电阻率 电性能测定值单位制测试方法	> 1.0E+15
体积电阻率	> 1.0E+15
介电强度 (0.800 mm, in Oil)	15
介电常数 (1 MHz)	3.00
耗散因数 (1 MHz)	9.2E-3

灼热丝易燃指数

1.00 mm

850

3.00 mm

960

热灯丝点火温度

1.00 mm

875

3.00 mm

875

注射量

121

干燥时间

3.0 到 4.0

干燥时间，最大

48

建议的最大水分含量

0.020

建议注射量

40 到 60

料筒后部温度

271 到 293

料筒中部温度	282 到 304
料筒前部温度	293 到 316
射嘴温度	288 到 310
加工（熔体）温度	293 到 316
模具温度	71.1 到 93.3
背压	0.345 到 0.689
螺杆转速	40 到 70
排气孔深度	0.025 到 0.076