

# 现货供应PC EXL6414 沙伯基础 改良抗撞击性 中流动性 延展性

产品名称	现货供应PC EXL6414 沙伯基础 改良抗撞击性 中流动性 延展性
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PC:沙伯基础 EXL6414 性能参数:改良抗撞击性 中流动性 延展性 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区124 0室
联系电话	13501901195 13501901195

## 产品详情

产品说明：

PC-Siloxane copolymer with excellent processability. Impact modified, medium flow, extreme low temp. ductility.

物性信息：

基本信息黄卡编号

E121562-220982

添加剂

冲击改性剂

特性

冲击改性

共聚物

可加工性，良好

流动性中等

## 延展性

## 加工方法

## 注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重 --1.19g/cm<sup>3</sup>ASTM D792 --1.18g/cm<sup>3</sup>ISO 1183熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C/1.2 kg)8.0g/10 minASTM D1238溶化体积流率 (MVR) (300 ° C/1.2 kg)7.50cm<sup>3</sup>/10minISO 1133收缩率内部方法 流动: 3.20 mm0.40 到 0.80%内部方法 横向流动: 3.20 mm0.40 到 0.80%内部方法吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C0.35%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH0.15%ISO 62机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 -- 11720MPaASTM D638 --2280MPaISO 527-2/1抗张强度 屈服 255.2MPaASTM D638 屈服54.0MPaISO 527-2/50 断裂 360.0MPaASTM D638 断裂58.0MPaISO 527-2/50伸长率 屈服 45.5%ASTM D638 屈服6.0%ISO 527-2/50 断裂 5100%ASTM D638 断裂88%ISO 527-2/50弯曲模量 50.0 mm 跨距 62000MPaASTM D790 -- 72090MPaISO 178弯曲应力 --85.0MPaISO 178 屈服, 50.0 mm 跨距 879.3MPaASTM D790冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 9ISO 179/1eA -30 ° C60kJ/mISO 179/1eA 23 ° C70kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度 10ISO 179/1eU -30 ° C无断裂ISO 179/1eU 23 ° C无断裂ISO 179/1eU悬壁梁缺口冲击强度 -30 ° C690J/mASTM D256 23 ° C800J/mASTM D256 -30 ° C 1160kJ/mISO 180/1A 23 ° C 1270kJ/mISO 180/1A无缺口悬臂梁冲击 23 ° C3200J/mASTM D4812 -30 ° C 13无断裂ISO 180/1U 23 ° C 14无断裂ISO 180/1U装有测量仪表的落镖冲击ASTM D3763 -30 ° C, Total Energy61.0JASTM D3763 23 ° C, Total Energy62.1JASTM D3763热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm136 ° C ASTM D648 0.45 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 15136 ° CISO 75-2/Be 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm122 ° C ASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 16122 ° CISO 75-2/Ae维卡软化温度 --141 ° C ASTM D1525, ISO 306/B50 11 17 --140 ° CISO 306/B120Ball Pressure Test (125 ° C)PassIEC 60695-10-2线形热膨胀系数 流动: -40 到 40 ° C7.0E-5cm/cm/ ° C ASTM E831 流动: 23 到 80 ° C6.9E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向: -40 到 40 ° C7.2E-5cm/cm/ ° C ASTM E831 横向: 23 到 80 ° C7.3E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2RTI Elec80.0 ° CUL 746RTI Imp80.0 ° CUL 746RTI80.0 ° CUL 746电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率4.1E+17ohmsIEC 60093体积电阻率1.7E+17ohms · cmIEC 60093介电强度 (3.20 mm, 在油中)18kV/mmIEC 60243-1相对电容率 (1 MHz)2.69IEC 60250耗散因数 (1 MHz)9.4E-3IEC 60250耐电弧性 18PLC 5ASTM D495相比耐漏电起痕指数(CTI)PLC 3UL 746高电弧燃烧指数(HAI)PLC 0UL 746高电压电弧起痕速率 (HVTR)PLC 3UL 746热丝引燃 (HWI)PLC 2UL 746可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级 (1.47 mm)HBUL 94注射额定值单位制干燥温度121 ° C干燥时间3.0 到 4.0hr干燥时间, 最大48hr建议的最大水分含量0.020%建议注射量40 到 60%料筒后部温度271 到 293 ° C料筒中部温度282 到 304 ° C料筒前部温度293 到 316 ° C射嘴温度288 到 310 ° C加工 (熔体) 温度293 到 316 ° C模具温度71.1 到 93.3 ° C背压0.345 到 0.689MPa螺杆转速40 到 70rpm排气孔深度0.025 到 0.076mm