

现货供应PC EXL5689 沙伯基础 紫外线稳定 抗撞击性 无溴阻燃 脱模性

产品名称	现货供应PC EXL5689 沙伯基础 紫外线稳定 抗撞击性 无溴阻燃 脱模性
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PC:沙伯基础 EXL5689 性能参数:紫外线稳定 抗撞击性 无溴阻燃 脱模性 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

产品说明：

Lexan* EXL5689 polycarbonate (PC) resin is a GF reinforced, UV stabilized, flame retardant injection molding copolymer blend. This medium flow resin features UL94 V0 @ 1.5mm flame retardancy based on non-chlorine, non-bromine FR agents with excellent processability and improved release performance. Lexan EXL5689 resin offers much improved impact strength and ductility over conventional GF reinforced PC resins. This product is an excellent candidate for a broad range of applications, including electrical and electronic enclosures amongst others.

物性信息：

基本信息填料/增强材料

玻璃纤维增强材料

添加剂

紫外线稳定剂

阻燃性

特性

Chlorine Free

共聚物

抗撞击性，良好

抗紫外线性能良好

可加工性，良好

流动性中等

脱模性能良好

无溴

延展性

阻燃性

用途

电气/电子应用领域

电器外壳

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.26g/cm³ASTM D792, ISO 1183熔流率（熔体流动速率）(300 ° C/1.2 kg)9.0g/10 minASTM D1238溶化体积流率（MVR）(300 ° C/1.2 kg)8.00cm³/10minISO 1133收缩率 - 流动 (3.20 mm)0.20 到 0.60%内部方法吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C0.35%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH0.15%ISO 62机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 -- 13500MPaASTM D638 --3600MPaISO 527-2/1抗张强度 屈服 255.0MPaASTM D638 屈服54.0MPaISO 527-2/5 断裂 344.0MPaASTM D638 断裂46.0MPaISO 527-2/5伸长率 屈服 44.4%ASTM D638 屈服4.4%ISO 527-2/5 断裂 515%ASTM D638 断裂13%ISO 527-2/5弯曲模量 50.0 mm 跨距 63150MPaASTM D790 -- 73400MPaISO 178弯曲应力 --96.0MPaISO 178 屈服, 50.0 mm 跨距 897.0MPaASTM D790冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 9ISO 179/1eA -30 ° C15kJ/mISO 179/1eA 23 ° C30kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度 10ISO 179/1eU -30 ° C无断裂ISO 179/1eU 23 ° C无断裂ISO 179/1eU悬壁梁缺口冲击强度 -30 ° C150J/mASTM D256 23 ° C340J/mASTM D256 -30 ° C 1110kJ/mISO 180/1A 23 ° C 1225kJ/mISO 180/1A无缺口伊佐德冲击强度 13ISO 180/1U -30 ° C无断裂ISO 180/1U 23 ° C无断裂ISO 180/1U装有测量仪表的落镖冲击 (23 ° C, Total Energy)40.0JASTM D3763热性能额定值单位制测试方法热变形温度 14(1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距)132 ° CISO 75-2/Ae维卡软化温度 --146 ° C ASTM D1525, ISO 306/B120 10 15 --145 ° CISO 306/B50Ball Pressure Test (125 ° C)PassIEC 60695-10-2线形热膨胀系数ASTM E831, ISO 11359-2 流动: -40 到 40 ° C4.7E-5cm/cm/ ° C ASTM E831, ISO 11359-2 横向: -40 到 40 ° C7.0E-5cm/cm/ ° C ASTM E831, ISO

11359-2电气性能额定值单位制测试方法相比耐漏电起痕指数(CTI)PLC 3UL 746漏电起痕指数175VIEC
60112可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 0.750 mmHBUL 94 1.20 mmV-1UL
94 1.50 mmV-0UL 94灼热丝易燃指数 (1.10 mm)960 ° CIEC 60695-2-12热灯丝点火温度IEC
60695-2-13 1.00 mm825 ° CIEC 60695-2-13 2.00 mm825 ° CIEC 60695-2-13 2.50
mm825 ° CIEC 60695-2-13 3.00 mm825 ° CIEC
60695-2-13注射额定值单位制干燥温度121 ° C干燥时间3.0 到
4.0hr干燥时间，最大48hr建议的最大水分含量0.020%建议注射量40 到 60%料筒后部温度288 到
310 ° C料筒中部温度299 到 321 ° C料筒前部温度310 到 332 ° C射嘴温度304 到
327 ° C加工（熔体）温度310 到 332 ° C模具温度82.2 到 116 ° C背压0.345 到 0.689MPa螺杆转速40 到
70rpm排气孔深度0.025 到 0.076mm