

现货供应PC EXL4019 沙伯基础 加纤9.0% 中流动性 高刚性 延展性

产品名称	现货供应PC EXL4019 沙伯基础 加纤9.0% 中流动性 高刚性 延展性
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PC:沙伯基础 EXL4019 性能参数:加纤9.0% 中流动性 高刚性 延展性 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

产品说明：

LEXAN EXL4019 is an opaque 9% Glass Fiber (GF) reinforced polycarbonate (PC) siloxane copolymer resin for injection molding (IM) applications requiring improved stiffness. This resin also offers improved ductility over conventional GF reinforced PC resins in combination with medium flow characteristics and excellent processability with opportunities for shorter IM cycle times when compared to standard PC. LEXAN EXL4019 resin is a product that may be an excellent candidate for a wide variety of applications. Available in limited colors only.

物性信息：

基本信息填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 9.0% 填料按重量

特性

刚性，良好

共聚物

可加工性，良好

快的成型周期

流动性中等

延展性

外观

不透明

可用颜色

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.25g/cm³ASTM D792, ISO 1183熔流率(熔体流动速率)(300 ° C/1.2 kg)7.5g/10 minASTM D1238溶化体积流率(MVR)(300 ° C/1.2 kg)6.50cm³/10minISO 1133收缩率内部方法 流动:3.20 mm0.20到0.60%内部方法 横向流动:3.20 mm0.20到0.60%内部方法吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C0.15%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH0.40%ISO 62机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 --13950MPaASTM D638 --3900MPaISO 527-2/1抗张强度 屈服255.0MPaASTM D638 屈服54.0MPaISO 527-2/5 断裂345.0MPaASTM D638 断裂48.0MPaISO 527-2/5伸长率 屈服44.3%ASTM D638 屈服4.3%ISO 527-2/5 断裂514%ASTM D638 断裂8.7%ISO 527-2/5弯曲模量 50.0 mm跨距63500MPaASTM D790 --73450MPaISO 178弯曲应力 --98.0MPaISO 178 屈服,50.0 mm跨距8103MPaASTM D790冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度9ISO 179/1eA -30 ° C15kJ/mISO 179/1eA 23 ° C25kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度10ISO 179/1eU -30 ° C无断裂ISO 179/1eU 23 ° C无断裂ISO 179/1eU悬臂梁缺口冲击强度 -30 ° C150J/mASTM D256 23 ° C350J/mASTM D256 -30 ° C1110kJ/mISO 180/1A 23 ° C1225kJ/mISO 180/1A无缺口伊佐德冲击强度13ISO 180/1U -30 ° C无断裂ISO 180/1U 23 ° C无断裂ISO 180/1U装有测量仪表的落镖冲击(23 ° C, Total Energy)40.0JASTM D3763热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm137 ° C ASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 100 mm跨距14135 ° CISO 75-2/Ae维卡软化温度146 ° C ASTM D1525, ISO 306/B50, ISO 306/B120 15Ball Pressure Test (75 ° C)PassIEC 60695-10-2线形热膨胀系数ASTM E831, ISO 11359-2 流动:-40到40 ° C4.7E-5cm/cm/ ° C ASTM E831, ISO 11359-2 横向:-40到40 ° C7.0E-5cm/cm/ ° C ASTM E831, ISO 11359-2可燃性额定值测试方法UL 阻燃等级(0.750 mm)HBUL 94注射额定值单位制干燥温度121 ° C干燥时间3.0到4.0hr干燥时间, 最大48hr建议的最大水分含量0.020%建议注射量40到60%料筒后部温度288到310 ° C料筒中部温度299到321 ° C料筒前部温度310到332 ° C喷嘴温度304到327 ° C加工(熔体)温度310到332 ° C模具温度82.0到116 ° C背压0.345到0.689MPa螺杆转速40到70rpm排气孔深度0.025到0.076mm