

# 现货供应PC EXL4016H 沙伯基础 玻纤增强6.0% 高刚性 抗撞击性 水解稳定

产品名称	现货供应PC EXL4016H 沙伯基础 玻纤增强6.0% 高刚性 抗撞击性 水解稳定
公司名称	上海彝优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PC:沙伯基础 EXL4016H 性能参数:加纤 6.0% 高刚性 抗撞击性 水解稳 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

## 产品详情

产品说明：

6% GF reinforced opaque polycarbonate-siloxane copolymer with good impact strength, stiffness and hydrolytic stability.

物性信息：

基本信息填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 6.0% 填料按重量

特性

刚性，良好

共聚物

抗撞击性，良好

水解稳定

外观

不透明

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.22g/cm<sup>3</sup>ASTM D792, ISO 1183熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C/1.2 kg)6.6g/10 minASTM D1238溶化体积流率 (MVR) (300 ° C/1.2 kg)6.00cm<sup>3</sup>/10minISO 1133收缩率 - 流动 (3.20 mm)0.20 到 0.60%内部方法吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C0.12%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH0.46%ISO 62机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 -- 13300MPaASTM D638 --3200MPaISO 527-2/1抗张强度 屈服 255.0MPaASTM D638 屈服55.0MPaISO 527-2/5 断裂 346.0MPaASTM D638 断裂47.0MPaISO 527-2/5伸长率 屈服 44.5%ASTM D638 屈服4.6%ISO 527-2/5 断裂 519%ASTM D638 断裂15%ISO 527-2/5弯曲模量 50.0 mm 跨距 62850MPaASTM D790 -- 72830MPaISO 178弯曲应力 --104MPaISO 178 屈服, 50.0 mm 跨距 8105MPaASTM D790冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 9ISO 179/1eA -30 ° C15kJ/mISO 179/1eA 23 ° C25kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度 10ISO 179/1eU -30 ° C无断裂ISO 179/1eU 23 ° C无断裂ISO 179/1eU悬壁梁缺口冲击强度 -30 ° C170J/mASTM D256 23 ° C260J/mASTM D256 -30 ° C 1110kJ/mISO 180/1A 23 ° C 1230kJ/mISO 180/1A无缺口伊佐德冲击强度 13ISO 180/1U -30 ° C无断裂ISO 180/1U 23 ° C无断裂ISO 180/1U装有测量仪表的落镖冲击 (23 ° C, Total Energy)39.0JASTM D3763热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm137 ° CASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 14134 ° CISO 75-2/1维卡软化温度 --146 ° CASTM D1525, ISO 306/B50 10 15 --148 ° CISO 306/B120线形热膨胀系数ASTM E831, ISO 11359-2 流动: -40 到 40 ° C4.8E-5cm/cm/ ° CASTM E831, ISO 11359-2 横向: -40 到 40 ° C7.1E-5cm/cm/ ° CASTM E831, ISO 11359-2注射额定值单位制干燥温度121 ° C干燥时间3.0 到 4.0hr干燥时间, 最大48hr建议的最大水分含量0.020%建议注射量40 到 60%料筒后部温度288 到 310 ° C料筒中部温度299 到 321 ° C料筒前部温度310 到 332 ° C射嘴温度304 到 327 ° C加工 (熔体) 温度310 到 332 ° C模具温度82.2 到 116 ° C背压0.345 到 0.689MPa螺杆转速40 到 70rpm排气孔深度0.025 到 0.076mm