

美国杜邦PA6(杜邦系列)尼龙6品牌:杜邦

产品名称	美国杜邦PA6(杜邦系列)尼龙6品牌:杜邦
公司名称	帆塑国际贸易(上海)有限公司
价格	1.60/件
规格参数	美国杜邦:总代理商 美国杜邦:批发销售 美国杜邦:一线品牌,欢迎来电询价采购
公司地址	上海市-专注品质-薄利多销-一级代理
联系电话	13641610605 13641610605

产品详情

PA6美国杜邦总代理商-杜邦授权

代理经销(PA6美国杜邦)总代理商美国杜邦诺PA6现货供应中国市场,批发价格

(PA6美国杜邦)代理商优势:证书齐全,正规渠道,交易灵活,价格合理,质量优异,当天下订当天发货。

(PA6美国杜邦)代理商优点:可根据客户要求,为客户提供:原厂,出厂,材质报告,UL黄卡、等

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel 7331J (纯树脂)

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel 73G15HSL BK363 玻璃纤维增强材料15%

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel 73G15L NC010 玻璃纤维增强材料15%

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel 73G30HSL BK416 玻璃纤维增强材料30%

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel 73G30HSL NC010 玻璃纤维增强材料30%

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel 73G30L NC010 玻璃纤维增强材料30%

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel 73G30T BK261 玻璃纤维增强材料30%

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel 73G30T NC010 玻璃纤维增强材料30%

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel 73G35HSL BK262 玻璃纤维增强材料35%

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel 73G45 BK263 玻璃纤维增强材料45%

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel 73G45L NC010 玻璃纤维增强材料45%

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel 73G50HSLA BK416 玻璃纤维增强材料50%

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel BM7300THS BK317 吹塑成型

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel BM73G15THS BK317 玻璃纤维增强材料15%

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel FG7301 NC010 食品应用,挤出

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel FN727 BK230A 良好的柔韧性,挤出

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel FN727 NC010A 良好的柔韧性,挤出

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel PLUS PLS93G35DH1 BK261
玻璃纤维增强材料35%,共聚物

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel PLUS PLS95G35DH1 BK031
玻璃纤维增强材料35%,共聚物

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel ST7301 BK356 超高韧性.耐油

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel ST7301 NC010 超高韧性.耐油

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel ST811HS BK038 韧性良好,挤出

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel ST811HS NC010 韧性良好,挤出

工业应用

聚酰胺玻纤增强材料可根据产品的特性要求添加玻纤含量在5-60%的范围，这类材料具有很好的强度、耐热性能、优良的抗冲击性能、良好的尺寸稳定性及低翘曲性等。为了满足在工业品方面的使用要求，增强聚酰胺材料应具备以下要求：

- 1) .优异的强度和耐久性，优良的刚性和耐热性的结合
- 2) .优异的着色性能，的表面外观，能够适用于复杂的结构成型，并帮助设计开发者开发新造型产品
- 3). 良好的加工性，优异的流动性及热稳定性使材料加工条件更为宽松，使注塑件微型化
- 4). 极高的热稳定性，能在高达270度的波峰焊锡中不挂锡；

日常应用

亚太国际聚酰胺玻纤增强材料具有良好的尺寸稳定性及低翘曲性、焊锡性及烤漆性、易喷涂、可过超声波焊接、材料光泽度好，可染成各种鲜艳的颜色，为了满足在工业品方面的使用要求，增强聚酰胺材料应具备以下要求：

1). 强度和耐久性，优良的刚性和耐热性的结合

2). 优化部件设计，优异的着色性能，的表面外观，能够适用于复杂的结构成型，并帮助设计开发者开发新造型产品

3). 良好的加工性，优异的流动性及热稳定性使材料加工条件更为宽松，使注塑件微型化

4). 极高的热稳定性，能在高达270度的波峰焊锡中不挂锡

5). 广泛的温度和频率范围内恒定的电气性，确保装置设备的使用安全。

加工成型加工性极好：可注塑、吹塑、浇塑、喷涂、粉末成型、机加工、焊接、粘接。PA6是吸水率高的PA，尺寸稳定性差，并影响电性能（击穿电压）。应用

轴承、齿轮、凸轮、滚子、滑轮、辊轴、螺钉、螺帽、垫片、高压油管、储油容器等。

汽车应用概述

PA6在汽车上应用广泛，汽车是塑料重要和快速增长的市场，PA6具有良好的综合性能，密度低，容易成型，设计自由度大，隔热绝缘，而且在模具和组装成本上也有明显的优势。PA6不仅拉伸强度高、冲击性能优而且热变形温度高、耐热、摩擦系数低，耐磨损、自润滑、耐油、耐化学性能优，而且特别是适于用玻纤或其他材料填充增强改性，提升材料性能和档次，满足终部件和客户需求。目前PA6汽车制品种类繁多，如散热器箱、前格栅、加热器箱、散热器叶片、转向柱罩、尾灯罩、吸附罐、定时齿轮外罩、风扇叶片、各种齿轮、散热器水室、空气滤清器外壳、进气歧管、控制开关、进气导管、真空连接管、安全气囊、电气仪表外壳、刮水器、泵叶轮、轴承、衬套、阀座、车门把手、车轮罩等，总之，涉及汽车发动机部件、电气部件、车身部件和安全气囊等多部位。其中汽车发动机罩下零部件用量大，这是由于汽车向小型化、轻量化发展，发动机室体积缩小，温度升高，要求机罩下部件更耐高温，而PA6通过改性，能充分达到上述要求。有工业分析家认为PA6部件不仅起保护作用，还有美观作用。

PA中PA6和PA66用量占首位，占总量90%以上，在汽车上应用也如此。此外，由于PA11和PA12具有良好的柔软性、耐油性、耐腐蚀性、耐候性、低温下韧性、耐磨性、耐水性和尺寸稳定性，在汽车的输油管、制动管、刹车片、油箱外壳、液压容器等方面获得广泛应用，是PA11和PA12的主要应用领域。