

# 美国杜邦尼龙pa6-杜邦公司简介

产品名称	美国杜邦尼龙pa6-杜邦公司简介
公司名称	帆塑国际贸易(上海)有限公司
价格	1.60/件
规格参数	美国杜邦:总代理商 美国杜邦:长期代销代理供应,全国配送 美国杜邦:提供:材质证明、ROHS、MSDS报告
公司地址	上海市-专注品质-薄利多销-一级代理
联系电话	13641610605 13641610605

## 产品详情

上海帆塑一级代理 塑料公司-销售部，美国杜邦尼龙pa6的总代理商，为您带来创新的材料解决方案。我们长期代销代理供应美国杜邦的产品，并提供全国配送服务，确保您在任何地方都能方便地获得所需材料。

美国杜邦，作为quanqiulingxian的化学公司，一直致力于开发高性能材料。我们提供的尼龙PA6系列产品，以其优异的力学性能和耐热性能，广泛应用于汽车、电子、电器和航空航天等领域。我们的产品经过严格的测试和验证，可满足各种应用的要求。

与此，我们还为您提供更多附加服务，以确保您对我们的产品放心使用。，我们可以为您提供材质证明，确保产品符合质量标准。，我们还提供ROHS报告，确保产品符合环保要求。此外，我们提供MSDS报告，详细介绍产品的物质成分和安全使用指南。

为了让您更好地了解 and 选择我们的产品，我们为您介绍美国杜邦尼龙PA6系列的主要特点和应用领域。

，美国杜邦尼龙PA6系列具有出色的力学性能，包括高强度、高韧性和高刚度。这使得它在汽车行业得到广泛应用，用于制造汽车零部件，如引擎盖、进气管和座椅骨架等。杜邦尼龙PA6还具有youxiu的耐热性，能够在高温环境下保持稳定，适用于引擎和电动工具等高温部件。

，美国杜邦尼龙PA6系列具有优异的摩擦性能和自润滑性。这使得它在电子和电器行业得到广泛应用，用于制造插头插座、开关和绝缘件等。尼龙PA6的自润滑性能可以降低摩擦系数，减少摩擦噪音和磨损，延长产品寿命。

最后，美国杜邦尼龙PA6系列具有优异的化学稳定性和电绝缘性能。这使得它在航空航天领域得到广泛应用，用于制造飞机零部件和电气设备。尼龙PA6的化学稳定性和电绝缘性能可以保护产品免受化学物质和电磁干扰的影响。

，美国杜邦尼龙PA6系列是一种可靠的高性能材料，广泛应用于多个领域。我们作为美国杜邦的总代理商，上海帆塑一级代理 塑料公司长期代销代理供应并提供全国配送服务，为您提供方便快捷的采购渠道。您可以放心选择我们的产品，并享受我们提供的材质证明、ROHS报告和MSDS报告等附加服务。请联系我们的销售部，以获得1.6元/件的优惠价格，并了解更多关于美国杜邦尼龙PA6的详细信息。

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel 7331J (纯树脂)

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel 73G15HSL BK363 玻璃纤维增强材料15%

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel 73G15L NC010 玻璃纤维增强材料15%

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel 73G30HSL BK416 玻璃纤维增强材料30%

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel 73G30HSL NC010 玻璃纤维增强材料30%

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel 73G30L NC010 玻璃纤维增强材料30%

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel 73G30T BK261 玻璃纤维增强材料30%

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel 73G30T NC010 玻璃纤维增强材料30%

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel 73G35HSL BK262 玻璃纤维增强材料35%

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel 73G45 BK263 玻璃纤维增强材料45%

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel 73G45L NC010 玻璃纤维增强材料45%

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel 73G50HSLA BK416 玻璃纤维增强材料50%

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel BM7300THS BK317 吹塑成型

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel BM73G15THS BK317 玻璃纤维增强材料15%

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel FG7301 NC010 食品应用,挤出

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel FN727 BK230A 良好的柔韧性,挤出

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel FN727 NC010A 良好的柔韧性,挤出

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel PLUS PLS93G35DH1 BK261  
玻璃纤维增强材料35%,共聚物

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel PLUS PLS95G35DH1 BK031  
玻璃纤维增强材料35%,共聚物

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel ST7301 BK356 超高韧性.耐油

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel ST7301 NC010 超高韧性.耐油

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel ST811HS BK038 韧性良好,挤出

(上海帆塑一级代理 塑料公司) 美国杜邦 PA6 Zytel ST811HS NC010 韧性良好,挤出

产品型号： 尼龙PA6

产品规格： 25KG

产品品牌： PA6

### 产品优势

产品注塑工艺 干燥处理：由于PA6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意。如果材料是用 水材料包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80C以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时，建议进行105C，8小时以上的真空烘干。

熔化温度：230~280C，对于增强品种为250~280C。 模具温度：80~90C。模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶度很重要，因此建议模具温度为80~90C。对于薄壁的，流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。如果壁厚大于3mm，建议使用20~40C的低温模具。对于玻璃增强材料模具温度应大于80C。 注射压力：一般在750~1250bar之间（取决于材料和产品设计）。

注射速度：高速（对增强型材料要稍微降低）。

流道和浇口:由于PA6的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5\*t（这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。

### 详细信息

干燥处理：由于PA6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意。如果材料是用

熔化温度：230~280C，对于增强品种为250~280C。

模具温度：80~90C。模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶度很重要，因此建议模具温度为80~90C。对于薄壁的，流程较长的塑件

（这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。

### 三、用途说明

<p font-size:13.3333px;"="" style="font-family: 微软雅黑, 宋体, 黑体, Arial, 宋体, sans-serif; margin-top: 0px; margin-bottom: 0px; padding: 0px; color: rgb(51, 51, 51);">电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱等