

管道导向支架生产厂家

产品名称	管道导向支架生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司在架梁落梁时要平稳，防止压偏或产生初始剪切变形,大家可以参考铁路桥梁板式橡胶支座规格表。在安装T型桥梁时，橡胶支座的正确就位先使支座和支承垫石按设计要求准确就位。架梁落梁时，T型梁的纵轴线要与支座中心线重合；板梁箱梁的纵轴线与支座中心线相平行。为落梁准确，在架跨板梁或箱梁时。

滑动支座产品系列按管道形式分为三个大类：水平型管道滑动支座、弯头型管道滑动支座、立管型滑动支座。水平型管道滑动支座根据管径和荷载分为丁字型（T型）、方型（F型）、马鞍型（M型）三个级别，每个级别根据安装形式分为焊接型（H）和管夹型（G）两种。弯头型管道滑动支座根据管径和荷载分为圆管型（RP型）、弯头型（RR型）、方管型（RF型）三个级别。立管型滑动支座根据管径和荷载分为立管丁字型（LT型）、立管方型（LF型）两个级别。每个类别设置了轴向滑动(Z)、双向滑动(S)、导向滑动(D)、双导向滑动(SD)四个品类。

施工程序如下处理好支撑垫石，使支撑垫石标高一致。预制梁与支座接触的底面要保持水平和平整。当有蜂窝浆和倾斜度时，要预先用水泥砂浆捣实整平。预制梁橡胶支座的安装安装好预制梁橡胶支座的关

关键在于梁底在垫石顶面的平行平整，使其和支座上下表面全部密贴，不得出现偏压脱空和不均匀支承受力现象。

桥梁结构是高速公路上一种非常重要结构，对于设计施工者也应多考虑其安全性经济性适用性***性。多在细节上考虑问题。

对支座安装过程中出现粗糙，未能严格按照相关规范对垫石上方钢板实施粘贴。当梁体中有预应力存在时，特别是斜交梁体中，预应力施工过程中出现不准确的张拉力控制，从而出现两侧张拉力大小不一，从而造成梁体扭曲的现象发生，常见的则是锐角位置充分接触，钝角处发生脱空。

在每个支座垫石上测量出支座板平面位置前后左右轴线点标高（到1mm）（高程控制）；在每个支座垫石上放样出支座设计的纵横轴线；在全站仪放样之后，还要用钢尺进行局部校核；（平面控制）笔者通过设计理论与现场施工经验总结，归纳为以下方法，供参考。