

PC日本三菱工程S-3000UR 高强度 耐候 抗紫外线 低黏度

产品名称	PC日本三菱工程S-3000UR 高强度 耐候 抗紫外线 低黏度
公司名称	东莞市博琪塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:日本三菱工程代理商 型号:S-3000UR 产地:日本
公司地址	总部位于香港，大陆公司位于广东省 东莞市。
联系电话	17620537261 13537064918

产品详情

PC日本三菱工程S-3000UR 高强度 耐候 抗紫外线 低黏度

规格

25kg

加工定制

否

封装

原厂原包

类型

标准料

牌号

S-3000UR

销售方式

品牌经销

材质特性

耐候

颜色

本色，黑色

产地

日本三菱工程

加工级别

注塑级

材料用途

低黏度

可售卖地

全国

型号

S-3000UR

外观形状

颗粒状

品牌

日本三菱工程

物性信息：

添加剂

特性

脱模

紫外线稳定剂
低粘度

可加工性，良好

流动性高

耐热性，中等

	韧性良好	
	通用	
	中等透明度	
用途	阻燃性 安全设备	
	汽车领域的应用	
	通用	
加工方法	外壳 注射成型	
物理性能额定值单位制测试方法		1.20
熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C/1.2 kg)		18
收缩率 - 流动 (3.00 mm)		0.60
吸水率 (24 hr)		0.24
硬度额定值单位制测试方法		123
机械性能额定值单位制测试方法		63.0
伸长率 2(断裂, 3.20 mm)		110
弯曲模量 3(6.40 mm)		2350
弯曲强度 4(6.40 mm)		88.0

悬臂梁额定值单位制(测试方法)	830
落锤冲击 (3.20 mm)	> 85.0
热膨胀额定值单位制测试方法	
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	152
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	137
线形热膨胀系数 - 流动	6.5E-5
体积电阻率额定值单位制测试方法	2.1E+16
介电常数	2.85
可燃性额定值单位制测试方法	V-2
透射率额定值单位制测试方法	85.0
注射温度	120 到 125
干燥时间	4.0 到 6.0
料筒后部温度	235 到 265

料筒中部温度	250 到 270
料筒前部温度	265 到 285
加工（熔体）温度	260 到 290
模具温度	60.0 到 110
注塑压力	60.0 到 140
注射速度 背压	中等 0.100 到 0.500
螺杆转速	40 到 60