

CK6180重型卧式数控车床CK6163整体床身宽导轨数控车床

产品名称	CK6180重型卧式数控车床CK6163整体床身宽导轨数控车床
公司名称	滕州市大兴机床有限公司
价格	.00/台
规格参数	系统:广数980TB3 导轨:550mm 导轨孔:105mm
公司地址	山东省枣庄市滕州市姜屯镇鲁班大道奚仲路新华1111号
联系电话	15589211180

产品详情

滕州市大兴机床有限公司，专注于数控机床的研发与制造。本次为您推荐CK6180重型卧式数控车床和CK6163整体床身宽导轨数控车床，拥有全球化眼光和先进的生产工艺。

系统属性：

广数980TB3，采用了yiliu的控制系统，确保了机床的稳定性和精度。

导轨属性：

550mm导轨，为您提供宽阔的加工范围和zhuoyue的稳定性。

导轨孔直径为105mm，可容纳更大直径的工件，满足您的加工需求。

CK6180重型卧式数控车床和CK6163整体床身宽导轨数控车床，是滕州市大兴机床有限公司为满足客户对于大型工件加工需求而精心打造的产品。从系统属性和导轨属性上来看，我们的数控车床具有以下几个优点：

先进的广数980TB3控制系统，保证了机床的jingque性和稳定性。您可以放心地进行高精度、高效率的加工操作。

550mm宽导轨设计，提供了更广阔的加工范围。不论您是加工小零件还是大工件，这个数控车床都能满足您的需求。

导轨孔直径达到105mm，为加工大直径工件提供了更大的容纳空间。您不再需要担心工件太大而无法加工。

我们深知，您在选购数控车床时希望能够找到最适合自己的产品。因此，我们在设计和生产过程中，充分考虑了客户的需求。除了上述主要属性，我们还进行了以下细节的优化：

1. 床身采用整体结构设计：

整体床身结构比分体床身更加稳定，可以有效减少振动，提高加工精度和质量。此外，床身采用优质材料制造，具有更好的耐磨性和抗变形能力。

2. 刀架设计：

数控车床的刀架是非常关键的部件，影响到加工精度和效率。我们采用了坚固的刀架设计，提供了稳定的切削和切削力的控制。刀架的调整也非常灵活，可以根据不同加工需求进行自由调整。

3. 主轴设计：

主轴是数控车床的核心部件之一，直接影响加工质量和效率。我们的主轴采用高精度轴承，具有刚性好、精度高、寿命长等特点。它能够稳定地工作，不论是高速加工还是重载加工，都能满足您的需求。

4. 自动润滑系统：

为了确保机床的稳定性和寿命，我们在设计中加入了自动润滑系统。它可以自动给机床各关键部位进行定时、定量的润滑，有效减少磨损，延长机床使用寿命。

CK6180重型卧式数控车床和CK6163整体床身宽导轨数控车床，具备先进的系统和导轨属性，为您提供高精度、高效率的加工体验。我们相信，选择我们的产品是明智的决策。请随时联系我们，获取更多信息或安排机床参观。滕州市大兴机床有限公司，期待为您提供全面解决方案！