

POM 云南云天化 M90 耐磨耐候

产品名称	POM 云南云天化 M90 耐磨耐候
公司名称	东莞市樟木头常虹塑胶原料经营部
价格	10.00/千克
规格参数	品牌:云南云天化 型号:M90原料 性能:聚甲醛POM
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞新城街二巷六号
联系电话	13688946070

产品详情

YUNTIANHUA? M90 物性表

????

黄卡编号
特性

E242659-298904
尺寸稳定性良好

低摩擦系数

低翘曲性

刚性，高

共聚物

抗菌

抗溶剂性

良好的电气性能

良好的流动性

良好耐磨损性

耐化学性良好

用途

耐碱

耐疲劳性能

耐酸

硬度高
薄壁部件

泵件

车轮

齿轮

阀门/阀门部件

配件

汽车的发动机罩下的零件

汽车电子

汽车外部零件

形式

轴承

粒子

加工方法

挤出

注射成型

????????????????

密度	1.41	g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (9.0 190 ° C/2.16 kg)		g/10 min	ISO 1133
吸水率(23 ° C, 24 hr)	0.60	%	ISO 62

????????????????

拉伸模量	2650	MPa	ISO 527-2
拉伸应力(屈服)	62.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变(断裂)	35	%	ISO 527-2
弯曲模量	2600	MPa	ISO 178
弯曲应力	88.0	MPa	ISO 178

????????????????

简支梁缺口冲击强度	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-----------	-----	-------------------	-------------

????????????????

热变形温度(1.8 MPa, 未退火)	95.0	° C	ISO 75-2/A
---------------------	------	-----	------------

??????????

UL 阻燃等级	HB		UL 94
---------	----	--	-------

??????????

干燥温度	80.0 到 90.0	° C
干燥时间	3.0 到 4.0	hr
料筒后部温度	160 到 180	° C
料筒中部温度	170 到 200	° C
料筒前部温度	190 到 210	° C
射嘴温度	180 到 210	° C
加工 (熔体) 温度	180 到 210	° C
模具温度	60.0 到 90.0	° C
注塑压力	50.0 到 100	MPa
保压	30.0 到 80.0	MPa
背压	0.00 到 0.500	MPa
螺杆转速	50 到 120	rpm

??????????

熔体温度	180 到 190	° C
------	-----------	-----