

2507双相不锈钢焊丝 2507焊丝 不锈钢2507焊材 2507焊条生产商

产品名称	2507双相不锈钢焊丝 2507焊丝 不锈钢2507焊材 2507焊条生产商
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	型号:2205
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

2507双相钢焊丝是一种铁素体—奥氏体(双相)不锈钢，它综合了许多铁素体钢和奥氏体钢最有益的性能，由于该钢铬和钼的含量都很高，因此具有极好的抗点腐蚀、缝隙腐蚀和均匀腐蚀的能力。双相显微组织保证了该钢具有很高的抗应力腐蚀破裂的能力，而且机械强度也很高。

主要成分 25Cr-7Ni-4Mo-0.27N

各国标准 ASTM/ASME:A240 - UNS S32750 Euronorm:1.4410 - X2 Cr Ni MoN 25.7.4 AFNOR:Z3 CN 25.06
Az DIN/EN 1.4410、ASME SA-240

抗腐蚀能力 1.一般腐蚀 2507的较高的铬及钼含量使其对有机酸如甲酸、乙酸等具有较强的抗整体腐蚀的能力。2507双相钢对无机酸,尤其是那些包含氯化物的无机酸也具有较强的抗腐蚀能力。和904L相比,2507对稀释的混有氯根离子的硫酸具有更强的抗腐蚀能力。904L是奥氏体状态的合金,专用于抗纯硫酸腐蚀。316L等级不能用于盐酸环境中,它可能会遭到局部腐蚀或整体腐蚀。2507可以用于稀释的盐酸环境里,较强的抗斑蚀及抗裂隙腐蚀的能力。2.晶间腐蚀 2507较低的碳含量大大地降低了在热处理时晶间中的碳化物沉淀的风险,因此,这个合金具有很强的抵抗与碳化物相关的晶间腐蚀的能力。3.应力腐蚀开裂 2507的复式结构使其具有较强的抗应力腐蚀开裂的能力。由于其较高的合金含量,2507的抗腐蚀能力及强度均优于2205。

裂缝在建筑等方面几乎是不可避免的,这使得不锈钢在氯化物的环境里更易受到腐蚀。2507具有很强的抗裂缝腐蚀的能力。2507在含有2000ppm氯离子的硫酸中的等腐蚀曲线0.1 mm/year;在盐酸中的等腐蚀曲线0.1 mm/year。

机械特性 2507具有很高的耐压强度、冲击强度及较低的热膨胀系数和较高的导热性。这些特性适用于很多结构零件及机械部件。2507冲击强度很高,不宜长期置于高于570 ° F的温度环境下,这样可能会减弱其韧性。抗拉强度： b 730Mpa；延伸率： 20%

应用领域

石油和天然气工业；海上石油平台(热交换器管,水处理和供水系统,消防系统,喷水系统,稳水系统；石油加工设备；脱盐(淡化)设备(和设备中的高压管,海水管)；既需要高强度同时又需要高耐腐蚀性的机械和结构部件；燃(废)气净化设备。