

POM 开封龙宇化工 MC270-01 注塑级

产品名称	POM 开封龙宇化工 MC270-01 注塑级
公司名称	东莞市樟木头常虹塑胶原料经营部
价格	10.00/千克
规格参数	品牌:开封龙宇化工 型号:MC270-01原料 性能:聚甲醛POM
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞新城街二巷六号
联系电话	13688946070

产品详情

供应：POM(聚甲醛) MC270-01 开封龙宇 塑胶原料 特性：高流动，标准，高强度，高刚性

用途：家电，汽车应用，电动工具 加工方法：注塑 参数：熔指：29.5g/10 min 含水量：0.040%

拉伸屈服强度：60.6MPa 拉伸断裂强度：86.6MPa 冲击强度：5.01g/m . POM塑胶原料性能：

聚甲醛(英文：polyformaldehyde)热塑性结晶聚合物。被誉为“超钢”或者“赛钢”

，又称聚氧亚甲基。英文缩写为POM。通常甲醛聚合所得之聚合物，聚合度不高，且易受热解聚。

聚甲醛是一种表面光滑，有光泽的硬而致密的材料，淡黄或白色，可在-40-100 ° C温度范围内长期使用

。它的耐磨性和自润滑性也比绝大多数工程塑料优越，又有良好的耐油，耐过氧化物性能。很不耐酸，不耐强碱和不耐太阳光紫外线的辐射。

POM聚甲醛的拉伸强度达70MPa，吸水性小，尺寸稳定，有光泽，这些性能都比尼龙好，聚甲醛为高度结晶的树脂，在热塑性树脂中是坚韧的。具抗热强度，弯曲强度，耐疲劳性强度均高，耐磨性和电性能.

POM塑胶原料的加工条件；

POM具有很低的摩擦系数和很好的几何稳定性，特别适合于制作齿轮和轴承。

由于它还具有耐高温特性，因此还用于管道器件（管道阀门、泵壳体），草坪设备等。

POM注塑模工艺条件:干燥处理：如果材料储存在干燥环境中，通常不需要干燥处理。

熔化温度：均聚物材料为190~230 ；共聚物材料为190~210 。

模具温度：80~105 。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。 注射压力：700~1200bar。

注射速度：中等或偏高的注射速度。

POM开封龙宇化工GH-10

POM开封龙宇化工GH-20

POM开封龙宇化工GH-25

POM开封龙宇化工GS-01

POM开封龙宇化工GS-02

POM开封龙宇化工GS-03

POM开封龙宇化工MC270

POM开封龙宇化工MC270-01

POM开封龙宇化工MC270-02

POM开封龙宇化工MC270-L

POM开封龙宇化工MC90

POM开封龙宇化工MC90-01

POM开封龙宇化工MC90-02

POM开封龙宇化工MC90-L

POM开封龙宇化工TE-01

POM开封龙宇化工TE-02

POM开封龙宇化工TE-03